###### Söz. Ek-2: Teknik Şartname (İş Tanımı)

[Teknik şartnamenin (iş tanımının) amacı, yürütülecek proje kapsamında gerçekleştirilecek faaliyetleri ve yapılacak işleri net bir şekilde tanımlamak, teklif verme aşamasında yüklenicilere verecekleri teklifin mahiyeti hakkında bilgi vermek, teklifçileri yönlendirmek ve proje uygulaması esnasında yüklenicinin başvuracağı referansı olarak hizmet etmektir. Teknik Şartname, ihale dosyasına dahil edilir ve ihale sonucunda imzalanan sözleşmenin ayrılmaz bir parçası olur.

Teknik Şartnamenin tam olarak hazırlanması, projenin nihai başarısı için çok önemlidir. Düzgün bir şekilde hazırlanmış Teknik Şartname projenin doğru bir biçimde tasarlanmasını, çalışmanın öngörülen takvim dahilinde yapılmasını ve kaynakların israf edilmemesini sağlar.]

**TEKNİK ŞARTNAME STANDART FORMU (Söz. EK:2b)**

(Mal Alımı ihaleleri için)

[Sözleşme Makamı mal alımı kapsamında tedarik etmek istediği mallarda arayacağı; özellikleri, standart ve kalite seviyelerini, montaj ve bakım onarım hizmetlerini vb. hususları ihaleye çıkmadan önce hazırlayacağı Teknik Şartnamede detaylı olarak izah edecektir. Aşağıdaki bölümlerden işin niteliğine uygun olanları doldurulacak, gerek duyulursa ilave maddeler eklenebilecektir.]

**Sözleşme başlığı :** **KURUMSAL FİRMA, ÜRÜNDE ÇEŞİTLİLİK, YENİLİKÇİLİK, İNSAN ODAKLI VE ÇEVRE DOSTU ÜRÜNLERLE BÖLGE LİDERLİĞİNDEN TÜRKİYE LİDERLİĞİ**

**Yayın Referansı :** **TR62/15/MİKRO/0033**

| **A** | **B** | **C** |
| --- | --- | --- |
| **Sıra No** | **Teknik Özellikler** | **Miktar** |
| **LOT 1** | **HIZLI SİLİNDİR MAKİNASI;**  **Teknik Özellikler:**  \_ **Çalışma Boyu: min** 1.250 mm. Olmalı  \_ **Mil Boyu: min** 1.300mm olmalı  \_ **Kıvırma Kapasitesi:** 1,5 mm. Maksimum ( Normal Sac ) olmalı  \_ **Top Çapı Üst Mil:** min 140 mm. olmalı  \_ **Top Çapı Alt Mil:** min 290 mm (özel plastik kaplı) olmalı  \_ **Motor Gücü: min** 2,2 + 1,5 kW olmalı  \_ **Minimum Bükme Çapı:** min 120 mm olmalı  **Standart Özellikler:**  \_ Yüksek işlem hacmi. Seri üretim için uygun olmalı  \_ Bir proseste, tek seferde bükme özelliği olmalı  \_ Tecrübe gerektirmeyen kolay kullanım olmalı  \_ Ön bükme özelliği olmalı  \_ Mükemmel dairesellik özelliği olmalı  \_ Günde çok sayıda parça bükebilme özelliği ( min 1.000 adet/gün) omalı  \_ Kolay ayar ile paralel uçların sağlanması özelliği olmalı  \_ Uçlardaki düzlüklerin minimuma indirilmesi özelliği olmalı  \_ Malzeme besleme tablası olmalı  \_ Yana Açılan Hidrolik kapak olmalı  \_ CE Standartlarına uygun olmalı  \_ Kullanma kılavuzu olmalı  \_ TSE Belgesi olmalı  **Opsiyonel Özellikler:**  \_ NC kontrol - kumanda paneli olmalı  \_ Farklı ölçüler için değiştirilebilen üst mil olmalı  \_ Özel islenmiş boru kalıbı olmalı  \_ Üst mil destek sistemi olmalı  \_ Üst destek asansörü olmalı  \_ Yan destek asansörü olmalı  \_ Motor hareketli alt vals olmalı  \_ Otomasyon Sistemi ( min 3 seçenekli ) olmalı  A: ) Otomatik malzeme besleme özelliği olmalı  B: ) Otomatik malzeme çıkarma özelliği olmalı  C: ) Tam otomasyon olmalı | 1 ADET |

1. Genel Tanım

* **LOT 1: HIZLI SİLİNDİR MAKİNASI – 1 ADET**

2. Tedarik Edilecek Mallar, Teknik Özellikleri ve Miktarı

3. Alet, aksesuar ve gerekli diğer kalemler

4. Garanti Koşulları

3. Montaj ve Bakım-Onarım Hizmetleri

4. Gerekli Yedek Parçalar

5. Kullanım Kılavuzu

6. Diğer Hususlar