###### Söz.Ek-2: Teknik Şartname (İş Tanımı)

[Teknik şartnamenin (iş tanımının) amacı, yürütülecek proje kapsamında gerçekleştirilecek faaliyetleri ve yapılacak işleri net bir şekilde tanımlamak, teklif verme aşamasında yüklenicilere verecekleri teklifin mahiyeti hakkında bilgi vermek, teklifçileri yönlendirmek ve proje uygulaması esnasında yüklenicinin başvuracağı referansı olarak hizmet etmektir. Teknik Şartname, ihale dosyasına dahil edilir ve ihale sonucunda imzalanan sözleşmenin ayrılmaz bir parçası olur.

Teknik Şartnamenin tam olarak hazırlanması, projenin nihai başarısı için çok önemlidir. Düzgün bir şekilde hazırlanmış Teknik Şartname projenin doğru bir biçimde tasarlanmasını, çalışmanın öngörülen takvim dahilinde yapılmasını ve kaynakların israf edilmemesini sağlar.]

**TEKNİK ŞARTNAME STANDART FORMU (Söz. EK:2b)**

(Mal Alımı ihaleleri için)

[Sözleşme Makamı mal alımı kapsamında tedarik etmek istediği mallarda arayacağı; özellikleri, standart ve kalite seviyelerini, montaj ve bakım onarım hizmetlerini vb. hususları ihaleye çıkmadan önce hazırlayacağı Teknik Şartnamede detaylı olarak izah edecektir. Aşağıdaki bölümlerden işin niteliğine uygun olanları doldurulacak, gerek duyulursa ilave maddeler eklenebilecektir.]

**Sözleşme başlığı :** ADANA'DAN TÜRKİYE VE 70 ÜLKEYE İHRAÇ EDİLMEK ÜZERE İPLİK MAKİNELERİNİN İTHAL İKAME YEDEK PARÇALARININ ÜRETİMİ

**Yayın Referansı :**TR62/19/YENİ/0023

1. Genel Tanım

Şirket sahibinin Almanya'da bulunan tekstil firmasından alınacak Ar-Ge desteği ve teknoloji transferi ile tekstil sektörü makine yedek parça üretiminde yenilikçi ürünlerle Almanya'ya bağımlılığın ortadan kaldırılmasıdır.

2. Tedarik Edilecek Mallar, Teknik Özellikleri ve Miktarı

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| LOT 1: CNC DİK İŞLEME MERKEZİ | |  |  |
|  | | | |
|  | | | |
| **Sıra No** | **Teknik Özellikler** | | | **Miktar** |
| **1** | **-CNC DİK İŞLEME MERKEZİ (TEKNİK ÖZELLİKLER)**  - Tabla Ebatları min. 1.200 x 540 mm olmalıdır  - T Kanal Ebatları min. 125 x 18 x 4 mm olmalıdır.  - Max. Yükleme Kapasitesi 800 kg olmalıdır.  - X Eksen Hareketi min. 1.050 mm olmalıdır  - Y Eksen Hareketi min. 540 mm olmalıdır.  - Z Eksen Hareketi min. 520 mm olmalıdır.  - Fener Mili Tabla Arası Mesafe min.130-650 mm olmalıdır.  - Fener Mil Tipi BT-40 olmalıdır.  - Fener Mili Hızı max. 12.000 rpm olmalıdır.  - Fener Mili İle kolon uzaklık min.587 mm olmalıdır.  - X-Y-Z Eksen Hızı min. 36/36/30 d/mm olmalıdır.  - Spindle Motor min. 11 kw olmalıdır.  - X/Y/Z/ Eksen Motorları min. 3/3/3 kw olmalıdır.  - Max. Takım Ağırlığı 8 kg olmalıdır.  - Takım Değiştirme Süresi max.1.3sn olmalıdır. | | | 1 adet |

3. Alet, aksesuar ve gerekli diğer kalemler: Bulunmamaktadır.

4. Garanti Koşulları: En az 2 yıl garantilidir.

3. Montaj ve Bakım-Onarım Hizmetleri: Makine arızası durumunda en fazla 48 saat içinde müdahale edilmelidir.

4. Gerekli Yedek Parçalar: Bulunmamaktadır.

5. Kullanım Kılavuzu: Gerekmemektedir.

6. Diğer Hususlar: Bulunmamaktadır.

LOT 2 : a) 70 TON PLASTİK ENJEKSİYON MAKİNESİ ALIMI

b) 270 TON PLASTİK ENJEKSİYON MAKİNESİ ALIMI

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **1** | **a) 70 TON YATAY PLASTİK ENJEKSİYON MAKİNASI(TEKNİK ÖZELLİKLER)**  **- Vida Çapı min. 30 mm olmalıdır.**  **- Vida Boy/ Çap Oranı min. 20 L/D olmalıdır.**  **-Teorik Enjeksiyon Hacmi min. 106 cm3 olmalıdır.**  **-Enjeksiyon Ağırlığı min. 97 g olmalıdır.**  **-Enjeksiyon Oranı min. 78 g/s olmalıdır.**  **-Plastikleştirme Kapasitesi min 10 g/s olmalıdır.**  **-Enjeksiyon Basıncı min. 180 mpa olmalıdır.**  **-Vida Devir Hızı min. 0-280 rpm olmalıdır.**  **-Vida Stroğu min. 150 mm olmalıdır.**  -Mengene Kapama Kuvveti min. 700 KN olmalıdır.  -Mengene Stroğu min. 450 mm olmalıdır.  -Kolonlar Arası Mesafe min. 320x320mm olmalıdır.  -Max. Plaka Aralığı 600 mm olmalıdır.  -Min. Kalıp Kalınlığı 150 mm olmalıdır.  -İtici Stroğu min. 80 mm olmalıdır.  -İtici Kuvveti min. 20 KN olmalıdır.  -İtici Sayısı min. 1 PC olmalıdır.  -Max. Pompa Basıncı 16 Mpa olmalıdır.  -Pompa Motor Gücü min. 14 Kw olmalıdır.  -Isıtma Gücü min. 4,5 Kw olmalıdır. | 1 adet |
| **2** | **b) 270 TON YATAY PLASTİK ENJEKSİYON MAKİNASI(TEKNİK ÖZELLİKLER)**  **-Vida Çapı min. 60 mm olmalıdır.**  **-Vida Boy/ Çap Oranı min. 21 L/D olmalıdır.**  **-Teorik Enjeksiyon Hacmi min. 791 cm3 olmalıdır.**  **-Enjeksiyon Ağırlığı min. 728 g olmalıdır.**  **-Enjeksiyon Oranı min. 286 g/s olmalıdır.**  **-Plastikleştirme Kapasitesi min 36 g/s olmalıdır.**  **-Enjeksiyon Basıncı min. 182 mpa olmalıdır.**  **-Vida Devir Hızı min. 0-225 rpm olmalıdır.**  **-Vida Stroğu min. 280 mm olmalıdır.**  -Mengene Kapama Kuvveti min. 2700 KN olmalıdır.  -Mengene Stroğu min. 850 mm olmalıdır.  -Kolonlar Arası Mesafe min. 630x580mm olmalıdır.  -Max. Plaka Aralığı 1110 mm olmalıdır.  -Min. Kalıp Kalınlığı 260 mm olmalıdır.  -İtici Stroğu min. 180 mm olmalıdır.  -İtici Kuvveti min. 61 KN olmalıdır.  -İtici Sayısı min. 9 PC olmalıdır.  -Max. Pompa Basıncı 16 Mpa olmalıdır.  -Pompa Motor Gücü min. 39.4 Kw olmalıdır.  -Isıtma Gücü min. 16 Kw olmalıdır. | 1 adet |

3. Alet, aksesuar ve gerekli diğer kalemler : Bulunmamaktadır.

4. Garanti Koşulları: En az 2 yıl garantilidir.

3. Montaj ve Bakım-Onarım Hizmetleri: Makine arızası durumunda en fazla 48 saat içinde müdahale edilmelidir.

4. Gerekli Yedek Parçalar: Bulunmamaktadır.

5. Kullanım Kılavuzu: Gerekmemektedir.

6. Diğer Hususlar: Bulunmamaktadır.