###### Söz.Ek-2: Teknik Şartname (İş Tanımı)

[Teknik şartnamenin (iş tanımının) amacı, yürütülecek proje kapsamında gerçekleştirilecek faaliyetleri ve yapılacak işleri net bir şekilde tanımlamak, teklif verme aşamasında yüklenicilere verecekleri teklifin mahiyeti hakkında bilgi vermek, teklifçileri yönlendirmek ve proje uygulaması esnasında yüklenicinin başvuracağı referansı olarak hizmet etmektir. Teknik Şartname, ihale dosyasına dahil edilir ve ihale sonucunda imzalanan sözleşmenin ayrılmaz bir parçası olur.

Teknik Şartnamenin tam olarak hazırlanması, projenin nihai başarısı için çok önemlidir. Düzgün bir şekilde hazırlanmış Teknik Şartname projenin doğru bir biçimde tasarlanmasını, çalışmanın öngörülen takvim dahilinde yapılmasını ve kaynakların israf edilmemesini sağlar.]

**TEKNİK ŞARTNAME STANDART FORMU (Söz. EK:2b)**

(Mal Alımı ihaleleri için)

[Sözleşme Makamı mal alımı kapsamında tedarik etmek istediği mallarda arayacağı; özellikleri, standart ve kalite seviyelerini, montaj ve bakım onarım hizmetlerini vb. hususları ihaleye çıkmadan önce hazırlayacağı Teknik Şartnamede detaylı olarak izah edecektir. Aşağıdaki bölümlerden işin niteliğine uygun olanları doldurulacak, gerek duyulursa ilave maddeler eklenebilecektir.]

**Sözleşme başlığı :** SEKTÖRDE 45. YILINI KUTLAYAN İNPARAF, BÖLGEDE İLK KEZ AĞIR YÜK TAŞIMA RAFI ÜRETİMİ İLE İHRACAT POTANSİYELİ OLUŞTURMA PROJESİ

**Yayın Referansı :**TR62/19/YENİ/0017

1. Genel Tanım

1974 yılından bu yana bölgenin ilk ve tek endüstriyel raf üreticisi olan İnpaRaf, bölgede ilk defa ağır yük taşıyıcı raf sistemi üretimini gerçekleştirmeyi, üretimde manuel süreçten teknolojik sürece geçiş ile personel kaynaklı hataların önüne geçerek standardizasyon sağlamayı, iş akışının hızlandırılmasını, termin süresini azaltarak ulusal ve uluslararası müşterilere ulaşmayı ve dışardan temin edilen ürünleri kendi bünyesinde üreterek dışa bağlılığını azaltmayı, üretim maliyetlerinin azaltılarak rekabet avantajı elde etmeyi hedeflemektedir .

2. Tedarik Edilecek Mallar, Teknik Özellikleri ve Miktarı

LOT 1: CNC HİDROLİK ABKANT PRES ALIMI

| **A** | **B** | **C** |
| --- | --- | --- |
| **Sıra No** | **Teknik Özellikler** | **Miktar** |
| **1** | **1.TEKNİK ÖZELLİKLER**  -Bükme Uzunluğu minimum 1550 mm olmalıdır  -Bükme Kapasitesi minimum 40 ton olmalıdır  -Duvarlar arası mesafe minimum. 1250 mm olmalıdır  -Ara açıklık mesafesi minimum 410 mm olmalıdır  -Boğaz derinliği minimum. 400 mm olmalıdır  -Y ekseni strok minimum 220 mm olmalıdır.  -Y eksen (İniş/Çalışma/Dönüş) hızları minimum.80/10/160 mm/sn olmalıdır.  -Tabla yüksekliği minimum 900 mm olmalıdır  -Ana motor gücü minimum 7,5 Kw olmalıdır.  -Yağ tankı kapasitesi minimum 100 LT olmalıdır  -Uzunluk minimum. 2200 mm olmalıdır  -Genişlik minimum 2150 mm olmalıdır  -Yükseklik minimum 2500 mm olmalıdır.  -Ağırlık minimum 4000 kg olmalıdır.  **2.STANDART ÖZELLİKLER**  -Eksen Konrtrolü 4 Eksen (Y1,Y2,X,R) olmalıdır  -Arka Dayama X,R eksenli olmalıdır.  -Güvenlik (CE) Lazer- DSP Lazer AP-TX-RX(MCS-PLC) olmalıdır  -Güvenlik için Yan muhafazalar olmalıdır.  -Boğaz Derinliği minimum 400 mm olmalıdır.  -Acil durdurma butonlu pedal olmalıdır.  -Elektrik Sistemi minimum 380 Wolt, 50-60 hz , 3ph olmalıdır. |  |

3. Alet, aksesuar ve gerekli diğer kalemler

Gerekli aksesuarlar makine tesliminde verilecektir.

4. Garanti Koşulları: En az 1 yıl garantili olmalıdır

3. Montaj ve Bakım-Onarım Hizmetleri: Makine arızası durumunda en fazla 48 saat içinde müdahale edilmelidir.

4. Gerekli Yedek Parçalar

Stokta bulunması durumunda 48 saat içerisinde tedarik edilecektir. Stokta bulunmaması durumunda 4 iş günü içerisinde satıcı tarafından karşılanacaktır.

5. Kullanım Kılavuzu

Gerekmemektedir.

6. Diğer Hususlar

Bulunmamaktadır.