###### Söz.Ek-2: Teknik Şartname (İş Tanımı)

[Teknik şartnamenin (iş tanımının) amacı, yürütülecek proje kapsamında gerçekleştirilecek faaliyetleri ve yapılacak işleri net bir şekilde tanımlamak, teklif verme aşamasında yüklenicilere verecekleri teklifin mahiyeti hakkında bilgi vermek, teklifçileri yönlendirmek ve proje uygulaması esnasında yüklenicinin başvuracağı referansı olarak hizmet etmektir. Teknik Şartname, ihale dosyasına dahil edilir ve ihale sonucunda imzalanan sözleşmenin ayrılmaz bir parçası olur.

Teknik Şartnamenin tam olarak hazırlanması, projenin nihai başarısı için çok önemlidir. Düzgün bir şekilde hazırlanmış Teknik Şartname projenin doğru bir biçimde tasarlanmasını, çalışmanın öngörülen takvim dahilinde yapılmasını ve kaynakların israf edilmemesini sağlar.]

**TEKNİK ŞARTNAME STANDART FORMU (Söz. EK:2b)**

(Mal Alımı ihaleleri için)

**Sözleşme başlığı :** Pantolon,Etek ve Ceket İmalatında Uluslararası İşbirlikleri Oluşturmak İçin Katma Değerli Üretim Anlayışının Yerleştirilmesi

**Yayın Referansı :** TR62/19/YENİ/0019

1. Genel Tanım: Hale Tekstil, Marks & Spencer, Zara, Mango, Park Bravo, Nex Forever gibi markaların pantolon,etek ve ceket ihtiyaçlarını karşılayan konfeksiyon firmalarının dikim süreçlerini gerçekleştirmektedir Hale Tekstil proje kapsamında gerçekleştirilecek yatırım ile, ülkemizde sektörün nabzını tutan yerel markalara doğrudan üretim yapabilecektir.

2. Tedarik Edilecek Mallar, Teknik Özellikleri ve Miktarı

| **A** | **B** | **C** |
| --- | --- | --- |
| **Sıra No** | **Teknik Özellikler** | **Miktar** |
| **1** | **a-)KOT TİPİ PUNTERİZ MAKİNASI**  -Otomatik tansiyon kontrol sistemi olmalıdır.  -Otomatik alt iplik tutucu sistemli olmalıdır.  -Step motor sistemli kademeli baskı ayak yükseklik ayarı olmalıdır.  -Hafızada en az 50 farklı punteriz programı olmalıdır.  -Sınırsız dikiş programı oluşturabilme özelliği olmalıdır  -Punteriz yapabilme özelliği olmalıdır.  -Cırt bant ve zarf dikişi yapabilme özelliği olmalıdır.  -Direct Drive servo motor teknolojisi olmalıdır. | 2 adet |
| **2** | **b-)KİLİT DİKİŞ DÜĞME DİKME MAKİNASI**  -Otomatik tansiyon kontrol sistemi olmalıdır.  -Tek tuşla 2-3-4-6 delikli ve X-N-Z-Y dikiş özelliği olmalıdır.  -Hafızada en az 50 farklı düğme programı olmalıdır.  -Direct Drive servo motor teknolojisi olmalıdır.  -NFC Kablosuz iletişim teknolojisi ve USB sayesinde ayarları başka makinelere veri aktarabilme özelliği olmalıdır. | 1 adet |
| **3** | **c-) ELEKTRONİK ETEK BASKI MAKİNASI**  -Elektronik gizli köprü hazırlama olmalıdır.  -Ütü-Buhar sistemli olmalıdır.  -Özel köprü vericili olmalıdır.  -Gizli köprü hazırlama sistemli olmalıdır. | 1 adet |
| **4** | **d-) KİLİT DİKİŞ DÜZ İLİK MAKİNASI**  -Otomatik tansiyon kontrol sistemi olmalıdır.  -30 Program hafızalı/ maks. 99 hafıza Kapasiteli olmalıdır.  -Otomatik ayak kaldırmalı ve tek pedal üniteli olmalıdır.  -Otomatik iplik kesmeli olmalıdır.  -Ayarlanabilir baskı ayağı yüksekliği olmalıdır.  -İlik boyu ve dikiş sıklığı/ vuruş sayısı panelden kolay ayarlamalı olmalıdır.  -Orta bıçak değiştirmeden,otomatik ilik boyu ayarlama özelliği olmalıdır.  -Arka arkaya değişik özellikle ilik açma imkanı olmalıdır.  -Direct Drive servo motor teknolojisi olmalıdır.  -İlik boyu minumum 41 mm olmalıdır.  -NFC kablosuz iletişim teknolojisi sayesinde ayarları başka makinelere aktarabilme özelliği olmalıdır. | 1 adet |
| **5** | **e-) GİZLİ DİKİŞ KÖPRÜ HAZIRLAMA**  -Elektronik klapa makinası olmalıdır.  -Otomatik iplik kesicili olmalıdır.  -Otomatik ayak kaydırmalı olmalıdır.  -Yaylı- İntervalli olmalıdır. | 1 adet |
| **6** | **f-) KOPÇA MAKİNASI**  **-**DARBELİ ELEKTRONİK-Elektronik kontrol kutulu parmak korumalı olmalıdır.  -Nokta lazer işaretli olmalıdır.  -Minumum 220W ile çalışır olmalıdır. | 1 adet |
| **7** | **g-) GÖZ İLİK MAKINASI**  -Otomatik tansiyon sistemli gözlü ilik Olmalıdır.  -Otomatik iplik kesmeli, iğne iplik tutucu  Sistemli olmalıdır.  -Direct Drive servo motor teknolojisi olmalıdır.  Tek makinada; kuyruklu-kuyruksuz ,  punterizli-punterizsiz, gözlü-gözsüz, ve önce kesim-sonra kesim ilik açma özelliği  olmalıdır  -İplik koptu sensörü olmalıdır.  -Otomatik indexer olmalıdır.  -İlik boyu minumum 50 mm olmalıdır. | 1 adet |
| **8** | **h-) MOTOR İPTALLİ ÇİFT İĞNE MAKİNASI**  -İptalli veya iptalsiz çift iğne dikiş özelliği olmalıdır.  -Otomatik çağanoz yağlama sistemi olmalıdır.  -İğne aralığı değiştirildiğinde çağanoz ayarı gerektirmeyen özel sistem olmalıdır.  -Kısa iplik kesme ünitesi olmalıdır.  -İğne transport sisteminden standart alt transport sistemine kolay geçiş özelliği olmalıdır.  -Alt ve iğne transport sayesinde güçlü çekiş olmalıdır.  -Büyük mekik olmalıdır.  -Otomatik iplik kesmeli ve tokatlamalı olmalıdır.  -Otomatik ayak kaldırmalı olmalıdır.  -Başta ve sonda ileri zigzag fonksiyonlu olmalıdır.  -Yüksek enerji tasarrufu sağlayan yeni sistem servo motorlu olmalıdır.  -Elektronik kontrol paneli olmalıdır. | 1 adet |
| **9** | **ı-)FULL OTOMATİK OVERLOK MAKİNASI**  -Havalı iplik kesme sistemli olmalıdır.  -Otomatik ayak kaldırmalı olmalıdır.  -Minumum 220 Wolt motor olmalıdır.  -Vakumlu fire emme olmalıdır.  -İki iğne beş iplik olmalıdır.  -Minumum 7000 devir/dakika olmalıdır | 3 adet |
| **10** | **i-)TAM OTOMATİK KISTIRMALI OVERLOK MAKİNASI(1 adet)**  -Mekanik kıstırma sistemli olmalıdır.  -Minumum 220 Wolt motor olmalıdır.  -İki iğne dört iplik olmalıdır.  -Yüksek verimlilik olmalıdır.  -Minumum 7000 Devir/Dakika olmalıdır. | 1 adet |

3. Alet, aksesuar ve gerekli diğer kalemler: Bulunmamaktadır.

4. Garanti Koşulları: En az 2 yıl firma ,1 yıl parça garantili olmalıdır

3. Montaj ve Bakım-Onarım Hizmetleri: Makine arızası durumunda en fazla 24 saat içinde müdahale edilmelidir.

4. Gerekli Yedek Parçalar : 1 Yıl Servis Parça Garantisi stokta bulunması durumunda 24 saat içerisinde temin edilmelidir. Stokta yok ise 3 iş günü içerisinde temin edilmelidir. Tüm masraflar satıcıya ait olmalıdır.

5. Kullanım Kılavuzu: Bulunmamaktadır.

6. Diğer Hususlar: Kurma ,devreye Alma ve eğitimler satıcı tarafından sağlanmalıdır