###### Söz.Ek-2: Teknik Şartname (İş Tanımı)

[Teknik şartnamenin (iş tanımının) amacı, yürütülecek proje kapsamında gerçekleştirilecek faaliyetleri ve yapılacak işleri net bir şekilde tanımlamak, teklif verme aşamasında yüklenicilere verecekleri teklifin mahiyeti hakkında bilgi vermek, teklifçileri yönlendirmek ve proje uygulaması esnasında yüklenicinin başvuracağı referansı olarak hizmet etmektir. Teknik Şartname, ihale dosyasına dahil edilir ve ihale sonucunda imzalanan sözleşmenin ayrılmaz bir parçası olur.

Teknik Şartnamenin tam olarak hazırlanması, projenin nihai başarısı için çok önemlidir. Düzgün bir şekilde hazırlanmış Teknik Şartname projenin doğru bir biçimde tasarlanmasını, çalışmanın öngörülen takvim dahilinde yapılmasını ve kaynakların israf edilmemesini sağlar.]

**TEKNİK ŞARTNAME STANDART FORMU (Söz. EK:2b)**

(Mal Alımı ihaleleri için)

**Sözleşme başlığı :** Türkiye'de İlk Defa Demir-Çelik Sektörüne Yönelik; Yerli Sıvı Çelik Soğutma Segment Sistemi İmalatı

**Yayın Referansı :** TR62/19/YENİ/0009

1. Genel Tanım: Demir-Çelik Sektörüne Yönelik; Ülkemizde ilk defa,yassı sac mamül üretimi için yerli sıvı çelik soğutma segment sistemi imalatının yapılması. Bölge firmalarının yetkin olduğu imalat sektöründe yeni ürün üretiminin sağlanması ve yurt dışından (İtalya, Almanya, Çin) ürün tedariğinin azaltılması hedeflenmektedir.

2. Tedarik Edilecek Mallar, Teknik Özellikleri ve Miktarı

LOT 1: **CNC** **ÇİFT KOLONLU İŞLEME TEZGAHI ALIMI**

| **A** | **B** | **C** |
| --- | --- | --- |
| **Sıra No** | **Teknik Özellikler** | **Miktar** |
| **1-)** | **CNC ÇİFT KOLONLU İŞLEME TEZGAHI TEKNİK ÖZELLİKLER**  -İŞLEME BOYUTLARI;  X eksen minimum 3200 mm olmalıdır.  Y eksen minimum1600 mm olmalıdır.  Z eksen minimum 1000 mm olmalıdır  -TABLA BOYUTLARI minimum 3000 x 1500  mm olmalıdır  -Tabla YÜKÜ minimum10.000 Kg olmalıdır  -Kolonlar arası mesafe minimum 1800 mm  olmalıdır  -İş mili hızı minimum BBT50-6.000 dev/dak- minimum 35 hp olmalıdır.  -İş mili torku minimum 675 Nm olmalıdır  -Boştaki Hızları: X/Y minimum 20 m/dak.ve Z minimum 15 m/dak. olmalıdır.  -Kesme Hızı minimum10.000 mm/dak. olmalıdır.  -İş Mili Koniği : BBT50 (ÇİFT TEMASLI SIKMA) özelliği olmalıdır.  - RENKLİ EKRAN LCD minimum 10,4” ve Komple Tuş Paneli olmalıdır.  - Minimum 2 GB Hafıza Kartlı olmalıdır  - AI Nano CC Yüksek Hızda Kesme Özelliği olmalıdır  -Kalıpçı Paketi (Hızı ve Yüzey İşleme kalitesini optimize eder) olmalıdır  -Aparatsız Diş açma özelliği olmalıdır  -Operasyon/TakımYolu Simülasyonu (Tel kafes ve KATI olarak) olmalıdır  -Köşeleri Yumuşatarak Dönme Fonksiyonu olmalıdır  -Statik Parça Program Kapasitesi minimum 1280 m olmalıdır  -Manual Guide – Diyalog Yöntemi Programlama – Hazır paket programlar, döngüler (Delik delme, diş açma, havuz boşaltma v.s. gibi) ve kullanım kılavuzu olmalıdır.  -Geniş yapılı, rijit ve hızlı talaş kaldırmaya göre tasarlanmış döküm gövde olmalıdır  -Ağır pasolar için hazırlanmış tabla ve z ekseni gömme kızak olmalıdır |  |
|  | -X eksen hareketi şanzumanlı olmalıdır  -Y/Z - Eksenleri Direkt Tahrik (Direct  Drive) olmalıdır  -X Ekseninde ağır yüklere göre tasarlanmış minimum 2 adet RULMANLI kızaklar olmalıdır  -Y Ekseninde minimum 2 adet MASURALI (Roller) açılı ayarlanmış Rulmanlı kızaklar olmalıdır  -Z Ekseninde minimum 2 Adet Gömme Tipi Kutu Kızak olmalıdır  - Tabla İçin minimum 8 Adet Blok (4 blok her bir rulmanlı kızak üzerinde) olmalıdır |  |

3. Alet, aksesuar ve gerekli diğer kalemler

Bulunmamaktadır.

4. Garanti Koşulları: Makine 2 yıl Firma Garantili ,1 yıl ise parça garantili olmalıdır.

3. Montaj ve Bakım-Onarım Hizmetleri: Makine arızası durumunda en fazla 48 saat içinde müdahale edilmelidir. Satıcı/işçilik ve malzeme hatalarından ve her türlü imalat hatasından kaynaklanan arızalarda, gerekli tüm servis işçiliği bedelsiz olarak satıcı tarafından verilmelidir. Değiştirilmesi gereken parça veya parçaların mal bedelleri ve montaj/servis ücretleri bedelsiz ve satıcıya ait olmalıdır.

4. Gerekli Yedek Parçalar

Bulunmamaktadır.

5. Kullanım Kılavuzu

Kurma, Devreye Alma ,Eğitim ve 1 yıl servis garantili olmalıdır.

6. Diğer Hususlar

Nakliye + Sigorta satıcı firmaya ait olmalıdır.