###### Söz.Ek-2: Teknik Şartname (İş Tanımı)

[Teknik şartnamenin (iş tanımının) amacı, yürütülecek proje kapsamında gerçekleştirilecek faaliyetleri ve yapılacak işleri net bir şekilde tanımlamak, teklif verme aşamasında yüklenicilere verecekleri teklifin mahiyeti hakkında bilgi vermek, teklifçileri yönlendirmek ve proje uygulaması esnasında yüklenicinin başvuracağı referansı olarak hizmet etmektir. Teknik Şartname, ihale dosyasına dahil edilir ve ihale sonucunda imzalanan sözleşmenin ayrılmaz bir parçası olur.

Teknik Şartnamenin tam olarak hazırlanması, projenin nihai başarısı için çok önemlidir. Düzgün bir şekilde hazırlanmış Teknik Şartname projenin doğru bir biçimde tasarlanmasını, çalışmanın öngörülen takvim dahilinde yapılmasını ve kaynakların israf edilmemesini sağlar.]

**TEKNİK ŞARTNAME STANDART FORMU (Söz. EK:2b)**

(Mal Alımı ihaleleri için)

**Sözleşme başlığı :** ‘’Ar-Ge Çalışmaları, Yenilikçi Tasarımlar ve Hassas İşlemlerle Çukurova’dan Sınıraşan Ticaret’’ projesi için mal alımı

**Yayın referansı :** TR62/14/BREY/0236

1. Genel Tanım

Çukurova Kalkınma Ajansı Bölgesel Rekabet ve Yenilik Mali Destek Programı Kapsamında hibe almaya hak kazanan projemiz için aşağıda teknik özellikleri belirtilen 1 adet5 Eksenli CNC İşleme Merkezi Şartnamesitemin edilecektir.

2. Tedarik Edilecek Mallar, Teknik Özellikleri ve Miktarı

| **A** | **B** | **C** |
| --- | --- | --- |
| **Sıra No** | **Teknik Özellikler** | **Miktar** |
| **1** | Tezgah min.X:750 mm, Y:600 mm ve Z:520 mm stroklara sahip olmalıdır.  Ana kızaklar Lineer rulmanlı olmalı ve eksen hızları min 24 m/dk hızlara sahip olmalıdır.  İşmiliBuilt-in olmalı, SK40 konik ile min. 10000 dv/dk devre sahip olup min 13 kW motora sahip olmalıdır.  Tabla ölçüleri min.800 mm çap x 620 mm ölçülerde olmalı ve 400 kg yük taşıyabilmelidir.  Min 16 takımlı disk tip Magazine sahip olmalı, min.6 kg takım kullanabilmelidir.  Min. 83Nm işmilitorkuna sahip olmalıdır.  CNC Kontrol ünitesi min19” TFT ekrana sahip olup ISO programlama yanısıra diyalog programlama modülüne de sahip olmalıdır.  NC hafızası min 2GB olmalıdır.  Klavye QWERTY olmalıdır.  Programla sistemi hem ISO olmalı hemde paket diyalog programla sistemine sahip olmalıdır.  3 boyutlu parça sekli ekranda gözükmelidir.  Bağımsız el çarkına sahip olmalıdır. | 1 adet |
| **1** | Makina kinematik ayar için sisteme sahip olmalıdır.  İşparçası konumlama için işmiliprobu ve takım ölçme için takım boy ölçme probu olmalıdır.  B ve C eksenleri 0.001 derece pozisyonlamalı ve simultane çalışabilir olmalıdır.  B Ekseni -5 derec e ila +110 derece arasında hareket edebilmelidir.  Her 3 eksende lineer döner eksenlerde ise dairesel cetvellere sahip olmalıdır.  Takım içinden hava üfleme özelliği olmalıdır.  Tabla temizliği için su tabancası olmalıdır.  Talaş konveyörü olmalıdır.  Makina ağırlığı min 6500 kg olmalıdır.  Ekran üzerinde min 1 adet USB portu bulunmalıdır.  Programlama kitaplarında Türkçe açıklamalar olmalıdır.  CAD ve CAM uygulamalarında kullanılmak üzere Makinanın 3D datası yanında verilmelidir. |  |

3. Alet, aksesuar ve gerekli diğer kalemler

4. Garanti Koşulları

2 yıl garanti verilecektir.

3. Montaj ve Bakım-Onarım Hizmetleri

Montajdan yüklenici firma sorumludur.

4. Gerekli Yedek Parçalar

En az 5 yıl yedek parça temin edilecektir.

5. Kullanım Kılavuzu

6. Diğer Hususlar

Arıza durumunda bildirildikten en geç 48 saat içerisinde teknik servis tarafından müdahale edilecektir.

7.Satıcı firmanın yetkili servisi bulunmalıdır.

8. Teknik servisi verecek personelin satıcı firmanın kendi sigortalı personeli olacaktır.