###### Söz. Ek-2: Teknik Şartname (İş Tanımı)

ÇKA’nın TR62/12/RYMDP/0221 Nolu Polietilen Compound Üretİm Tesisi Projesi için ihtiyaç olan aşağıda adları ve teknik özellikleri belirtilen makine ekipmanların satın alma işlemi yapılacaktır. Satın almalara ilişkin tüm detaylar iş bu teknik şartnamede belirtilmiştir.

.

**TEKNİK ŞARTNAME STANDART FORMU (Söz. EK:2b)**

(Mal Alımı ihaleleri için)

[

**Sözleşme başlığı :** Polietilen Compound Üretim Tesisi Projesi

**Yayın Referansı :** TR62/12/RYMDP/0221

1. Genel Tanım

Beyoğlu Gıda Sanayi ve Tic. Ltd. Şti., “Polietilen Compound Üretim Tesisi Projesi gerçekleştirmek amacı ile

1.Kalsit Kaplama Ünitesi ( 5 ton/saat kapasitesi )

2.Pe Compound Extrüzyon Ünitesi

3.Çelik konstrüksiyon makine platform ve taşıyıcı

alımları yapılarak TR 62(Adana Mersin) Düzey 2 Bölgesinde AR-GE mizin etkinliğini kullanarak rekabet gücümüzün arttırılması için Kimya sektöründe pazar payını arttırmaya ya da yeni pazarlara ulaşmaya yönelik ürün çeşitlendirmesi ürün çeşidimizi artırarak, farklı pazarlara ulaşmayı planlıyoruz.

Proje ile sağlanacak olan makine ve ekipmanlar bir lot olarak ayrılmış olup her bir lot için

ayrı veya birlikte teklif vermek mümkündür.

2. Tedarik Edilecek Mallar, Teknik Özellikleri ve Miktarı

| **A** | **B** | **C** |
| --- | --- | --- |
| **Sıra No** | **Teknik Özellikler** | **Miktar** |
| **LOT 1** | **1.Kalsit Kaplama Ünitesi ( 5 ton/saat kapasiteli )**  a) 1 adet Stearikasit bunkeri min. 5m3 hacminde min max göstergeli olmalıdır  b) 1 adet Stearik asit sıvılaştırma tankı min. 200 litre izoleli ,vakum pompalı,elektrik ısıtıcılı olmalıdır.  c) 1 adet StearikAsit Pompası bulunmalı .Dişli pompa min.1kw 250 rpm olmalı  d) 1 adet Basınçlı hava karışım ünitesi : şişleme için min. 6 bar basınç ve sis sitemi olmalıdır.  e) 1 adet kalsit kurutma ve transfer hattı olmalıdır. Max. 30 metre u tipi açık helezon konveyör ve ısıtmalı olmalıdır.  f) 1 adet Değirmen 710 veya 720 tip pim li değirmen olmalı ,max.75 kw 1400 rpm çift taraftan tahrikli olmalıdır.  g) 1 adet Fan ,fan klapesi ,boru kanal bağlantısı min.15 kw 30.000 m3/h kapasiteli olmalıdır.  h) 1 adet Filtre Jet pulse tipi olmalı 100 m2 filtrasyon alanlı bulunmalı diferansiyel fark basınç ölçerli olmalıdır.  I) 1 adet kaplı kalsit Ürün stok deposu min. 20 m3 hacminde ;min max seviye göstergeli olmalıdır.  J) 1 adet kaplı kalsit Dolum paketleme min .5 ton/saat kapasiteli olmalıdır.    . | 1 adet |
| **LOT 2** | **2.Pe Compound Extrüzyon Ünitesi**  a) 5 adet PE tankları hammadde stok tankları min max seviyeli 20 m3 olmalıdır.  b 1 adet PE big bag yükleme ünitesi elevatör,pnömatik klape ve dağıtım helezonları ile toplam güç max. 7.5 kw olmalıdır.  c) 5 adet PE Silo helezonları min. 4 ton/saat kapasiteli olmalıdır.  d) 1 adet komple Pe-kalsit dozajlama ünitesi min. 300 kğ tartım dozajlama kapasiteli olmalıdır.  e) 1 adet Mikser yaklaşık 500 kğ miks için min.7 kw motor redüktörlü olmalıdır.  f) 1 adet Plastik extrüzyon makinası min. 30 kw motor redüktörlü çift vidalı ısıtma sistemli Çiftvidalı ekstürüzyon makinası dozajlı sistem ile çalışmalıdır .ısıtma bobinleri otomatik devreye girip çıkabilmelidir  g) 1adet soğutma ünitesi bulunmalıdır.  h) 1 adet kesme ünitesi bulunmalıdır. Min. 2 kw motor redüktörlü olmalıdır.  ı) 4 adet Elevatör pekompound ürün depolaması için 5 t/h kapasiteli 6500 mm yüksekliğinde  j) 2 adet Silo ürün için 20 t kapasiteli min max seviye göstergeli  k) 4 adet silo bantları min. cc=4000 mm 1 kw olmalıdır.  l) 2 adet Kompund dolum ve paketleme makinası min. 5 ton/saat kapasiteli olmalıdır.  m) komple Elektrik tesisatı bulunmalıdır.  n) komple pnömatik hava tesisatı bulunmalıdır.  o) 1 adet kumanda odası ve plc otomasyon odası bulunmalıdır. | 1 adet |
| **LOT 3** | **3.Çelik konstrüksiyon makine platform ve taşıyıcı**  Makina ve ekipmanları optimum çalışma prensibine göre yerleştirilmelidir.  Taşıyıcı çelik konstrüksiyon yapı ağırlığı 13.000-16.000 kğ arası olmalıdır | 1 adet |

3. Alet, aksesuar ve gerekli diğer kalemler

Alet, aksesuar ve gerekli diğer kalemler “Teknik Şartname (İş Tanımı)” tanımlanmıştır. Yüklenici, montaj ile ilgili gerekli teknik ekipmanlarını, el aletlerini ve cihaz montajında kullanacağı montaj sarf malzemelerini kendisi tedarik edecektir.

4. Garanti Koşulları

Makineler en az 1 yıl garantili olacaktır.

5. Montaj ve Bakım-Onarım Hizmetleri

Montaj Yüklenici firma tarafından yetki verilmiş ehliyetli teknik servisi tarafından monte edilecektir. Montaj ve işletmeye alma esnasında firma teknik elemanlarına gerekli işletme bilgileri verilerek tesis çalışır durumda teslim edilecektir. Makinenin montaj işlemi makinenin fabrikamız sahasına indirilmesi müteakip 10 iş günü içinde tedarikçi tarafından başlatılmalıdır.

Periyodik bakım ve genel kontrol bir senede 1 kez olmak üzere garanti kapsamı süresince devam eder.

Arıza onarımı hizmeti yüklenici firmanın teknik servisi tarafından verilecektir. Müdahale en geç 7 iş günü içinde sağlanacaktır

6. Gerekli Yedek Parçalar

Makine üzerinde kullanılması gerekli olan özel avadanlık (Anahtar, yağdanlık v.b) ekipmanları makine ile birlikte verilmelidir. Yüklenici gerekli durumlarda tüm yedek parçaları en geç 15 gün içinde temin edebileceğini garanti etmelidir.

7. Kullanım Kılavuzu

8. Diğer Hususlar