###### Söz.Ek-2: Teknik Şartname (İş Tanımı)

[Teknik şartnamenin (iş tanımının) amacı, yürütülecek proje kapsamında gerçekleştirilecek faaliyetleri ve yapılacak işleri net bir şekilde tanımlamak, teklif verme aşamasında yüklenicilere verecekleri teklifin mahiyeti hakkında bilgi vermek, teklifçileri yönlendirmek ve proje uygulaması esnasında yüklenicinin başvuracağı referansı olarak hizmet etmektir. Teknik Şartname, ihale dosyasına dahil edilir ve ihale sonucunda imzalanan sözleşmenin ayrılmaz bir parçası olur.

Teknik Şartnamenin tam olarak hazırlanması, projenin nihai başarısı için çok önemlidir. Düzgün bir şekilde hazırlanmış Teknik Şartname projenin doğru bir biçimde tasarlanmasını, çalışmanın öngörülen takvim dahilinde yapılmasını ve kaynakların israf edilmemesini sağlar.]

**TEKNİK ŞARTNAME STANDART FORMU (Söz. EK:2b)**

(Mal Alımı ihaleleri için)

**Sözleşme başlığı :** İTHALE İKAME "DİKEY VE YATAY TİP SİGORTALI YÜK AYIRICI" İMALATI- BÖLGEDE İLK

**Yayın Referansı :**TR62/19/YENİ/0002

1. Genel Tanım: AR-GE süreci,teknik çizimleri,deneme üretimleri ve tip testlerini tamamlanmış Türk Patent Enstitüsüne faydalı model başvurusu yapılmış olan "Dikey ve Yatay Tip Sigortalı Yük Ayırıcısı"'nın yurt içi ve uluslararası pazarlarda rekabet edebilecek teknolojik donanımla seri üretimi ve ticarileştirilmesi hedeflenmektedir.

2. Tedarik Edilecek Mallar, Teknik Özellikleri ve Miktarı

LOT 1:

| **A** | **B** | **C** |
| --- | --- | --- |
| **Sıra No** | **Teknik Özellikler** | **Miktar** |
| **1** | **a)160 TON KAPAMA KUVVETİNDE BİLGİSAYAR KONTROLLÜ PLASTİK ENJEKSİYON MAKİNASI ÖZELLİKLER**  Vida Çapı minimum 50 mm olmalıdır.  Vida Boy/ Çap Oranı minimum18 L/D olmalıdır  Teorik Enjeksiyon Hacmi minimum 412 cm³ olmalıdır  Enjeksiyon Ağırlığı (PS) minimum 379 g olmalıdır  Enjeksiyon Oranı minimum 186 g/s olmalıdır  Plastikleştirme Kapasitesi (PS) minimum 28 g/s olmalıdır  Enjeksiyon Basıncı minimum 150 MPa olmalıdır  Vida Stroğu minimum 210 mm olmalıdır  Mengene Stroğu minimum 650 mm olmalıdır.  Kolonlar Arası Mesafe minimum 470x420 mm olmalıdır  Maksimum Plaka Aralığı 835 mm olmalıdır  Minimum Kalıp Kalınlığı 185 mm olmalıdır  İtici Stroğu minimum 150 mm olmalıdır İtici Kuvveti minimum 40 KN olmalıdır  Maksimum Pompa Basıncı 16 Mpa olmalıdır  Pompa Motor Gücü minimum 23 Kw olmalıdır  Isıtma Gücü minimum 9,5 Kw olmalıdır Makine Ebatları (WxLxH) minimum 1,2x5,1x1,8 m olmalıdır  Makine Ağırlığı minimum 6 T olmalıdır Yağ Deposu Kapasitesi minimum 420 L olmalıdır.  Sabit Plaka Flanş Ölçüsü minimum Ø125 Dia olmalıdır. |  |
| **2** | **b)380 TON KAPAMA KUVVETİNDE BİLGİSAYAR KONTROLLÜ PLASTİK ENJEKSİYON MAKİNASI ÖZELLİKLER**  Vida Çapı minimum 60 mm olmalıdır.  Vida Boy/ Çap Oranı minimum 21 L/D olmalıdır  Teorik Enjeksiyon Hacmi minimum 791 cm³ olmalıdır  Enjeksiyon Ağırlığı (PS) minimum 728 g olmalıdır  Enjeksiyon Oranı minimum 286 g/s olmalıdır  Plastikleştirme Kapasitesi (PS) minimum 36 g/s olmalıdır  Enjeksiyon Basıncı minimum 182 MPa olmalıdır  Vida Stroğu minimum 280 mm olmalıdır  Mengene Stroğu minimum 850 mm olmalıdır.  Kolonlar Arası Mesafe minimum 630x580 mm olmalıdır  Maksimum Plaka Aralığı 1110 mm olmalıdır  Minimum Kalıp Kalınlığı 260 mm olmalıdır  İtici Stroğu minimum 180 mm olmalıdır İtici Kuvveti minimum 61 KN olmalıdır  Maksimum Pompa Basıncı 16 Mpa olmalıdır  Pompa Motor Gücü minimum 39 Kw olmalıdır  Isıtma Gücü minimum 16 Kw olmalıdır Makine Ebatları (WxLxH) minimum 1,6x6,4x2m olmalıdır  Makine Ağırlığı minimum 10 T olmalıdır Yağ Deposu Kapasitesi minimum 650 L olmalıdır.  Sabit Plaka Flanş Ölçüsü minimum Ø 160 Dia olmalıdır. |  |

3. Alet, aksesuar ve gerekli diğer kalemler

Bulunmamaktadır.

4. Garanti Koşulları: En az 2 yıl garantilidir.

3. Montaj ve Bakım-Onarım Hizmetleri: Makine arızası durumunda en fazla 48 saat içinde müdahale edilmelidir.

4. Gerekli Yedek Parçalar

Bulunmamaktadır.

5. Kullanım Kılavuzu

Gerekmemektedir.

6. Diğer Hususlar

Bulunmamaktadır.

LOT 2:

| **A** | **B** | **C** |
| --- | --- | --- |
| **Sıra No** | **Teknik Özellikler** | **Miktar** |
| **1** | **a)ALT GÖVDE KALIBI (150 A YATAY SIGORTALI YÜK AYIRICISI)**  Kalıplar soğuk yolluk sisteminde olmalıdır.  Kalıp ana çekirdekler 2738 malzeme,kalıp hamilleri CK45 olmalıdır.  2 gözlü olmalıdır. | 1 adet |
| **2** | **b)ARK KAPAKLARI KALIBI (150 A YATAY SIGORTALI YÜK AYIRICISI)**  Kalıplar soğuk yolluk sisteminde olmalıdır.  Kalıp ana çekirdekler 2738 malzeme,kalıp hamilleri CK45 olmalıdır.  4 gözlü olmalıdır. | 1 adet |
| **3** | **c)AYIRICI KOL KALIP (150 A YATAY SIGORTALI YÜK AYIRICISI)**  Kalıplar soğuk yolluk sisteminde olmalıdır.  Kalıp ana çekirdekler 2738 malzeme,kalıp hamilleri CK45 olmalıdır.  2 gözlü olmalıdır. | 1 adet |
| **4** | **d)ŞEFFAF KAPAK KALIBI (150 A YATAY SIGORTALI YÜK AYIRICISI)**  Kalıplar soğuk yolluk sisteminde olmalıdır.  Kalıp ana çekirdekler 2738 malzeme,kalıp hamilleri CK45 olmalıdır.  4 gözlü olmalıdır. | 1 adet |
| **5** | **e)ALT GÖVDE KALIBI (150 A DIKEY SIGORTALI YÜK AYIRICISI)**  Kalıplar soğuk yolluk sisteminde olmalıdır.  Kalıp ana çekirdekler 2738 malzeme,kalıp hamilleri CK45 olmalıdır.  Tek gözlü olmalıdır. | 1 adet |
| **6** | **f)YAN TUTUCU KALIBI (150 A DIKEY SIGORTALI YÜK AYIRICISI)**  Kalıplar soğuk yolluk sisteminde olmalıdır.  Kalıp ana çekirdekler 2738 malzeme,kalıp hamilleri CK45 olmalıdır.  2 gözlü olmalıdır. | 1 adet |
| **7** | **g)AYIRICI KOL KALIBI (150 A DIKEY SIGORTALI YÜK AYIRICISI)**  Kalıplar soğuk yolluk sisteminde olmalıdır.  Kalıp ana çekirdekler 2738 malzeme,kalıp hamilleri CK45 olmalıdır.  Tek gözlü olmalıdır. | 1 adet |
| **8** | **h)KOL IÇI KALIBI (150 A DIKEY SIGORTALI YÜK AYIRICISI)**  Kalıplar soğuk yolluk sisteminde olmalıdır.  Kalıp ana çekirdekler 2738 malzeme,kalıp hamilleri CK45 olmalıdır.  4 gözlü olmalıdır. | 1 adet |
| **9** | **ı)ALT SABITLEYICI KALIBI (150 A DIKEY SIGORTALI YÜK AYIRICISI)**  Kalıplar soğuk yolluk sisteminde olmalıdır.  Kalıp ana çekirdekler 2738 malzeme,kalıp hamilleri CK45 olmalıdır.  4 gözlü olmalıdır. | 1 adet |
| **10** | **i)ARK KAPAĞI KALIBI (150 A DIKEY SIGORTALI YÜK AYIRICISI )**  Kalıplar soğuk yolluk sisteminde olmalıdır.  Kalıp ana çekirdekler 2738 malzeme,kalıp hamilleri CK45 olmalıdır.  2 gözlü olmalıdır. | 1 adet |
| **11** | **j)ETİKET KAPAGI KALIBI (150 A DİKEY SIGORTALI YÜK AYIRICISI )**  Kalıplar soğuk yolluk sisteminde olmalıdır.  Kalıp ana çekirdekler 2738 malzeme,kalıp hamilleri CK45 olmalıdır.  2 gözlü olmalıdır. | 1 adet |
| **12** | **k)CAM ŞEFFAF KAPAK KALIBI (150 A DİKEY SIGORTALI YÜK AYIRICISI )**  Kalıplar soğuk yolluk sisteminde olmalıdır.  Kalıp ana çekirdekler 2738 malzeme,kalıp hamilleri CK45 olmalıdır.  4 gözlü olmalıdır. | 1 adet |
| **13** | **l)BARA KESİCİ KALIBI (150 A DİKEY SIGORTALI YÜK AYIRICISI )**  Kalıplar soğuk yolluk sisteminde olmalıdır.  Kalıp ana çekirdekler 2738 malzeme,kalıp hamilleri CK45 olmalıdır.  Tek gözlü olmalıdır. | 1 adet |
| **14** | **m)ALT GÖVDE (250 A DİKEY SİGORTALI YÜK AYIRICISI )**  Kalıplar soğuk yolluk sisteminde olmalıdır.  Kalıp ana çekirdekler 2738 malzeme,kalıp hamilleri CK45 olmalıdır.  Tek gözlü olmalıdır. | 1 adet |
| **15** | **n)YAN TUTUCU (250 A DİKEY SİGORTALI YÜK AYIRICISI )**  Kalıplar soğuk yolluk sisteminde olmalıdır.  Kalıp ana çekirdekler 2738 malzeme,kalıp hamilleri CK45 olmalıdır.  2 gözlü olmalıdır. | 1 adet |
| **16** | **o)AYIRICI KOL KALIBI(250 A DİKEY SİGORTALI YÜK AYIRICISI )**  Kalıplar soğuk yolluk sisteminde olmalıdır.  Kalıp ana çekirdekler 2738 malzeme,kalıp hamilleri CK45 olmalıdır.  Tek gözlü olmalıdır. | 1 adet |
| **17** | **ö)KOL İÇİ KALIBI (250 A DİKEY SIGORTALI YÜK AYIRICISI )**  Kalıplar soğuk yolluk sisteminde olmalıdır.  Kalıp ana çekirdekler 2738 malzeme,kalıp hamilleri CK45 olmalıdır.  4 gözlü olmalıdır. | 1 adet |
| **18** | **p)ALT SABİTLEYİCİ KALIBI (250 A DİKEY SIGORTALI YÜK AYIRICISI )**  Kalıplar soğuk yolluk sisteminde olmalıdır.  Kalıp ana çekirdekler 2738 malzeme,kalıp hamilleri CK45 olmalıdır.  4 gözlü olmalıdır. | 1 adet |
| **19** | **r)ARK KAPAĞI KALIBI (250 A DİKEY SIGORTALI YÜK AYIRICISI )**  Kalıplar soğuk yolluk sisteminde olmalıdır.  Kalıp ana çekirdekler 2738 malzeme,kalıp hamilleri CK45 olmalıdır.  2 gözlü olmalıdır. | 1 adet |
| **20** | **s)ETİKET KAPAGI KALIBI (250 A DİKEY SIGORTALI YÜK AYIRICISI )**  Kalıplar soğuk yolluk sisteminde olmalıdır.  Kalıp ana çekirdekler 2738 malzeme,kalıp hamilleri CK45 olmalıdır.  2 gözlü olmalıdır. | 1 adet |
| **21** | **ş)CAM ŞEFFAF KAPAK KALIBI (250 A DİKEY SIGORTALI YÜK AYIRICISI )**  Kalıplar soğuk yolluk sisteminde olmalıdır.  Kalıp ana çekirdekler 2738 malzeme,kalıp hamilleri CK45 olmalıdır.  4 gözlü olmalıdır. | 1 adet |
| **22** | **t)BARA KESİCİ KALIBI (250 A DİKEY SIGORTALI YÜK AYIRICISI )**  Kalıplar soğuk yolluk sisteminde olmalıdır.  Kalıp ana çekirdekler 2738 malzeme,kalıp hamilleri CK45 olmalıdır.  Tek gözlü olmalıdır. | 1 adet |

3. Alet, aksesuar ve gerekli diğer kalemler: Bulunmamaktadır.

4. Garanti Koşulları: En az 2 yıl garantilidir.

3. Montaj ve Bakım-Onarım Hizmetleri: Bulunmamaktadır.

4. Gerekli Yedek Parçalar: Bulunmamaktadır.

5. Kullanım Kılavuzu: Gerekmemektedir.

6. Diğer Hususlar: Bulunmamaktadır.