###### Söz.Ek-2: Teknik Şartname (İş Tanımı)

[Teknik şartnamenin (iş tanımının) amacı, yürütülecek proje kapsamında gerçekleştirilecek faaliyetleri ve yapılacak işleri net bir şekilde tanımlamak, teklif verme aşamasında yüklenicilere verecekleri teklifin mahiyeti hakkında bilgi vermek, teklifçileri yönlendirmek ve proje uygulaması esnasında yüklenicinin başvuracağı referansı olarak hizmet etmektir. Teknik Şartname, ihale dosyasına dahil edilir ve ihale sonucunda imzalanan sözleşmenin ayrılmaz bir parçası olur.

Teknik Şartnamenin tam olarak hazırlanması, projenin nihai başarısı için çok önemlidir. Düzgün bir şekilde hazırlanmış Teknik Şartname projenin doğru bir biçimde tasarlanmasını, çalışmanın öngörülen takvim dahilinde yapılmasını ve kaynakların israf edilmemesini sağlar.]

**TEKNİK ŞARTNAME STANDART FORMU (Söz. EK:2b)**

(Mal Alımı ihaleleri için)

[Sözleşme Makamı mal alımı kapsamında tedarik etmek istediği mallarda arayacağı; özellikleri, standart ve kalite seviyelerini, montaj ve bakım onarım hizmetlerini vb. hususları ihaleye çıkmadan önce hazırlayacağı Teknik Şartnamede detaylı olarak izah edecektir. Aşağıdaki bölümlerden işin niteliğine uygun olanları doldurulacak, gerek duyulursa ilave maddeler eklenebilecektir.]

**a)Sözleşme başlığı :**Vakum ve Yarı İletken Sektöründeki Ivac Marka Ürünlerimizin Çeşitliliğini ve Katma Değerini Arttırıp İthale İkame Sağlamak

**Yayın Referansı :**TR62/19/YENİ/0063

1. Genel Tanım

Sunulan projemizin hedefi, Vakum ve Yarı İletken Sektöründeki Ivac Marka Ürünlerimizin Çeşitliliğini ve Katma Değerini Arttırıp İthale İkame Sağlamak

2. Tedarik Edilecek Mallar, Teknik Özellikleri ve Miktarı

**LOT 2: 1-TAKIM SHRİNKLEME MAKİNESİ**

**2-TAKIM ÖLÇME CİHAZI(TOOL PRESSETTER CİHAZI)**

| **A** | **B** | **C** |
| --- | --- | --- |
| **Sıra No** | **Teknik Özellikler** | **Miktar** |
| **2** | 1-TAKIM SHRINKLEME MAKINESI   1. Shrink Makinası “HSK-A63” “SK40” ve “SK50” standartlarında tutuculara takım bağlamaya uygun olmalıdır. 2. Shrink makinası 1 den fazla istasyonlu olmalı, ilave aparatları değiştirmeden ve işlem yapılacak takımları sökmeden, birden fazla takımı ısıtmaya ve soğutmaya uygun olmalıdır. 3. Shrink Makinası HSS ve Solid karbür takımları bağlamaya uygun olmalıdır. 4. Shrink Makinası Ø3-Ø32 arasındaki tüm çaplarda takım bağlamaya uygun olmalıdır. 5. Shrink Makinası 500mm boyundaki takımları bağlamaya uygun olmalıdır. 6. Shrink Makinası minimum 10kW güç değerine sahip olmalıdır. 7. Shrink Makinasının ısıtma bobini ve güç kartı arıza durumunda değişebilir olmalıdır. 8. Shrink makinası hem hava ile hem de su ile soğutma özelliğine sahip olmalıdır. 9. Shrink Makinası hızlı ısıtma ve soğutma özelliklerine sahip olmalı; takım soğutmasını direkt sıvı teması olmaksızın en fazla 1(Bir) dakika içinde gerçekleştirebilir özellikte olmalıdır. 10. Shrink Makinası tutucu çapına göre yayacağı ısı alanı ve gücü ayarlanabilir özellikte olmalıdır. (Çap seçimi yapıldığında ısı alanı ve gücü otomatik belirlenebilmelidir.) 11. Shrink Makinası üzerinde sökülen takım boyu ile bire bir aynı boyda takım bağlamaya imkan veren sistem bulunmalıdır. | 1 |
|  | 2-TAKIM ÖLÇME CIHAZI(TOOL PRESSETTER CIHAZI)   1. Takım ölçüm cihazı “HSK-A63” “SK40” ve “SK50” standartlarında tutucuların bağlanabileceği ve ölçülebileceği özellikte olmalıdır. 2. Takım ölçüm cihazı; matkap, rayba, parmak freze, alın freze, bara takımları, konik takımlar gibi standart kesici takımların tamamını ölçebilecek özellikte olmalıdır. 3. Takım ölçüm cihazı 400mm’ye kadar olan takım çaplarını ölçmeye uygun olmalıdır. 4. Takım ölçüm cihazı 400mm’ye kadar olan takım boylarını ölçmeye uygun olmalıdır. 5. Takım ölçüm cihazının tutucu koniğinin eş merkezlilik hassasiyeti maksimum 0,002mm içerisinde olmalıdır. 6. Takım ölçüm cihazının çap ve boyda tekrarlanabilirlik maksimum 0,005mm içerisinde olmalıdır. 7. Takım ölçüm cihazının çap ve boyda ölçüm hassasiyeti minimum 0,001mm olmalıdır. 8. Takım ölçüm cihazı maksimum çap değerini takımı çevirerek otomatik olarak tespit etmelidir. 9. Takım ölçüm cihazı 20kg’a kadar ağırlıkta takım ölçebilme yeteneğine sahip olmalıdır. 10. Takım ölçüm cihazı kullanılmış veya aşınmış ürünlerin gerçek görüntüsünün gözlemlendiği kamera donanıma sahip olmalıdır. 11. Takım boy ve çap değerlerini etiketlere çıktı alabilecek özellikte olmalıdır. 12. Kullanıcı arayüzü tamamen Türkçe olmalıdır. 13. Firmanın, teknik/yazılımsal arızalar için hizmet verebilecek servis ağı olmalı, teleservis hizmeti ile uzaktan bağlantı vasıtası ile teknik destek verebilmelidir. 14. Ürünler en az 1(Bir) yıl üretici/ithalatçı garantisi kapsamında olmalıdır. 15. Ürünün yedek parça tedariği en az 10(On) yıl boyunca sağlanabilmelidir. 16. Ürünün nakliyesi ve kurulumu yüklenici firmaya ait olmalıdır. | 1 |

3. Alet, aksesuar ve gerekli diğer kalemler

4. Garanti Koşulları

Ürünler en az 1(Bir) yıl üretici/ithalatçı garantisi kapsamında olmalıdır.

5. Montaj ve Bakım-Onarım Hizmetleri:

6. Gerekli Yedek Parçalar

Bulunmamaktadır.

7. Kullanım Kılavuzu

Standart kılavuz yeterlidir.

8. Diğer Hususlar

Ürünün nakliyesi yüklenici firmaya ait olacaktır.

Yüklenici firmanın Türkiye içerisinde hizmet verebilecek servis ağı olmalı.