###### Söz.Ek-2: Teknik Şartname (İş Tanımı)

[Teknik şartnamenin (iş tanımının) amacı, yürütülecek proje kapsamında gerçekleştirilecek faaliyetleri ve yapılacak işleri net bir şekilde tanımlamak, teklif verme aşamasında yüklenicilere verecekleri teklifin mahiyeti hakkında bilgi vermek, teklifçileri yönlendirmek ve proje uygulaması esnasında yüklenicinin başvuracağı referansı olarak hizmet etmektir. Teknik Şartname, ihale dosyasına dahil edilir ve ihale sonucunda imzalanan sözleşmenin ayrılmaz bir parçası olur.

Teknik Şartnamenin tam olarak hazırlanması, projenin nihai başarısı için çok önemlidir. Düzgün bir şekilde hazırlanmış Teknik Şartname projenin doğru bir biçimde tasarlanmasını, çalışmanın öngörülen takvim dahilinde yapılmasını ve kaynakların israf edilmemesini sağlar.]

**TEKNİK ŞARTNAME STANDART FORMU (Söz. EK:2b)**

(Mal Alımı ihaleleri için)

[Sözleşme Makamı mal alımı kapsamında tedarik etmek istediği mallarda arayacağı; özellikleri, standart ve kalite seviyelerini, montaj ve bakım onarım hizmetlerini vb. hususları ihaleye çıkmadan önce hazırlayacağı Teknik Şartnamede detaylı olarak izah edecektir. Aşağıdaki bölümlerden işin niteliğine uygun olanları doldurulacak, gerek duyulursa ilave maddeler eklenebilecektir.]

**a)Sözleşme başlığı :**Vakum ve Yarı İletken Sektöründeki Ivac Marka Ürünlerimizin Çeşitliliğini ve Katma Değerini Arttırıp İthale İkame Sağlamak

**Yayın Referansı :**TR62/19/YENİ/0063

1. Genel Tanım

Sunulan projemizin hedefi, Vakum ve Yarı İletken Sektöründeki Ivac Marka Ürünlerimizin Çeşitliliğini ve Katma Değerini Arttırıp İthale İkame Sağlamak

2. Tedarik Edilecek Mallar, Teknik Özellikleri ve Miktarı

**LOT 1: SİNERJiK KAYNAK MAKİNESİ(TIG)**

| **A** | **B** | **C** |
| --- | --- | --- |
| **Sıra No** | **Teknik Özellikler** | **Miktar** |
|  | SINERJIK KAYNAK MAKINESI(TIG)  1-İnverter tip, dijital kaynak proses kontrolü özelliğine sahip TIG kaynak makinası olmalıdır.  2-Jeneratörle uyumlu çalışabilmelidir.  3-Toprak akım kaçaklarını ekranda ikaz edebilmelidir.  4-Uzaktan kumanda ünitesi takılmaya müsait olmalıdır.  5-Üzerinde yüksek frekanslı ya da temaslı ateşleme yöntemi ile ark başlatılabilme ve bununla ilgili bir seçim anahtarı olmalıdır.  6-Temaslı başlangıç konumunda tungsten elektrotun ömrünü uzatmak için elektrot iş parçasına değdirilip torç parçadan ayrıldıktan sonra ateşleme gerçekleştirilmelidir.  7-Gaz test butonu yardımı ile gaz testi yapılabilmelidir.  8-Kaynak torcu akım ayarı yapmaya uygun olup, kaynakçı torç üzerinden akım yükseltip alçaltabilmelidir.  9-Job modu sayesinde yapılan kaynak ayarları hafızaya alınabilmelidir.  10-Makina ön paneli TIG DC/ TIG AC ve TIG AC otomatik uç şekillendirme özellikleri için seçim imkanı vermeli ve TIG AC otomatik uç şekillendirme özelliği ile tungsten elektrodun uç şeklini makina otomatik olarak düzeltebilmelidir.  11-Makinanın ön panelinde DC- ve DC+ seçim ve bu sayede kutup değiştirme imkânı sağlamalıdır.  12-Makina TAC özelliği ile puntalama yapabilmeli ve bu özellik sayesinde puntalanacak malzemeler arasında açıklık olsa bile puntalama yapabilmelidir.  13-Metot kaynağı işlemi için zaman ayarı yapılabilmelidir.  14-Makina pals (PULSE) özelliğine sahip olmalıdır.  15-Makina kaynak bitiminde bitiş parametrelerini hold fonksiyonu sayesinde ekranında tutabilmelidir.  16-Arıza durumunda hata kodları ile ekranında ikaz vermelidir.  17-Kaynak akımı, elektrot çapı, öngaz ve songaz ayarı, krater dolgu akımı, başlangıç akımı, sıcak başlangıç, ark gücü dinamiği, AC Balans, Ac Frekans, AC dalga şekilleri makina üzerinden ayarlanabilir olmalıdır.  18-HF yüksek frekans başlangıç arkı oluşturmak için kullanılacak yüksek frekans HF zamanı ayarlanabilir olmalıdır. 0-0.4 sn aralığında 0.01sn arayla ayar yapılabilmelidir.  19-Besleme gerilimi tek faz 230 V +/- %15 toleransa sahip olmalıdır.  20-%100 devrede kalma oranında maksimum çektiği güç 3,54 kVA olmalıdır.  21-Cos phi değeri min 0.99 olmalıdır.  22-Hem TIG hem MMA kaynağı yapabilmelidir.  23-TIG kaynağında 3-230A elekrot kaynağında ise, 10-190A arasında ayarlanabilmelidir.  24-Açık devre voltajı 100 Volt olmalıdır.  25-Koruma sınıfı IP23 olmalıdır.  26-Boyutları maksimum 560 x 210 x 400 mm (boy,en,yükseklik) olmalıdır.  27- (40 )°C'de % 100 devrede kalma oranı minimum 165 A, % 35 devrede kalma oranı minimum 230A olmalıdır.  28-En çok 17 Kg ağırlığında olmalıdır.  29-Ortamda oluşan kaynak dumanını ortamdan uzaklaştıran duman emme sistemi olmalıdır. | 1 |

3. Alet, aksesuar ve gerekli diğer kalemler

4. Garanti Koşulları

En az 3 yıl olmalıdır

5. Montaj ve Bakım-Onarım Hizmetleri:

6. Gerekli Yedek Parçalar

Bulunmamaktadır.

7. Kullanım Kılavuzu

Standart kılavuz yeterlidir.

8. Diğer Hususlar

1 gün Makine eğitimi verilecektir