###### Söz.Ek-2: Teknik Şartname (İş Tanımı)

[Teknik şartnamenin (iş tanımının) amacı, yürütülecek proje kapsamında gerçekleştirilecek faaliyetleri ve yapılacak işleri net bir şekilde tanımlamak, teklif verme aşamasında yüklenicilere verecekleri teklifin mahiyeti hakkında bilgi vermek, teklifçileri yönlendirmek ve proje uygulaması esnasında yüklenicinin başvuracağı referansı olarak hizmet etmektir. Teknik Şartname, ihale dosyasına dahil edilir ve ihale sonucunda imzalanan sözleşmenin ayrılmaz bir parçası olur.

Teknik Şartnamenin tam olarak hazırlanması, projenin nihai başarısı için çok önemlidir. Düzgün bir şekilde hazırlanmış Teknik Şartname projenin doğru bir biçimde tasarlanmasını, çalışmanın öngörülen takvim dahilinde yapılmasını ve kaynakların israf edilmemesini sağlar.]

**TEKNİK ŞARTNAME STANDART FORMU (Söz. EK:2b)**

(Mal Alımı ihaleleri için)

[Sözleşme Makamı mal alımı kapsamında tedarik etmek istediği mallarda arayacağı; özellikleri, standart ve kalite seviyelerini, montaj ve bakım onarım hizmetlerini vb. hususları ihaleye çıkmadan önce hazırlayacağı Teknik Şartnamede detaylı olarak izah edecektir. Aşağıdaki bölümlerden işin niteliğine uygun olanları doldurulacak, gerek duyulursa ilave maddeler eklenebilecektir.]

**Sözleşme başlığı :** Polypropylene Random Copolymer (PPRC) Folyolu Boru İmalatı - BÖLGEDE İLK

**Yayın Referansı :** TR62/19/YENİ/0038

1. Genel Tanım

Bina içi soğuk ve sıcak su tesisatlarında kullanılan Afrika, Körfez Ülkeleri, Türki Cumhuriyetler, Rusya, Suriye ve Irak pazarına yönelik bölgemizde ilk kez üretilecek olan PPRC Folyolu Boru imalatı hedeflenmektedir.

2. Tedarik Edilecek Mallar, Teknik Özellikleri ve Miktarı

LOT 1: PLASTİK EKSTRÜZYON HATTI

| **A** | **B** | **C** |
| --- | --- | --- |
| **Sıra No** | **Teknik Özellikler** | **Miktar** |
| **1** | **TEKNİK ÖZELLİKLER**  **a-)EKSTRUDER (1 adet)**  - Ø60 mm bariyer vida Cam Elyaf PP işleme için (L/D:37) olmalıdır.  - Ø60 mm yivli mal alma bölgeli kovan olmalıdır.  - Min 85 kw AC motor\_vektör servo motor olmalıdır  - Min 85 kw AC sürücü olmalıdır.  - Kare tip redüktör olmalıdır.  - Paslanmaz sactan mamul mal hunisi olmalıdır.  - Huni hızlı boşaltma sürgüsü olmalıdır.  - Kalıp kafası bağlantı flanşı olmalıdır.  - Fan soğutmalı seramik ısıtıcılar olmalıdır.  **Ekstruder kontrolü ;**  - PLC Kontrol olmalıdır.  - Türkçe Program olmalıdır.  - Dokunmatik TFT 10.4” ekran olmalıdır.  **Teknik değerler ;**  - PPRC için kapasite : Max.200 kg / Saat olmalıdır.  - Azami devir sayısı : Min. 180 Devir / Dak  **b-) BORU KAPLAMA KAFASI(1 adet)**  - Boru çapları aralığı : Min. Ø20 - 32 mm  - Özel dağıtıcı PP için olmalıdır.  - Çift izoleli ısıtıcılar olmalıdır.  - Tüm parçalar ( SAE 4140) çelikden mamul olmalıdır.  **Teknik değerler ;**  - PP için kapasite : takr. Min:250 kg / Saat olmalıdır  - Azami basınç PP için : takr. Min: 200 bar olmalıdır  **c-)KALIPLAR(1 ERKEK, 1 DİŞİ KALIP 1adet)**  - Min: Ø20 mm olmalıdır.  - Min:Ø25 mm olmalıdır.  - Min: Ø32 mm olmalıdır. |  |
|  | **d-)BORU KALİBRELERİ(3 adet)**  - Min:Ø20 PPRC boru kalibresi olmalıdır.  - Min:Ø25 PPRC boru kalibresi olmalıdır.  - Min:Ø32 PPRC boru kalibresi olmalıdır.  **e-)SOĞUTMA TANKI(3 adet)**  - Boru çapları aralığı Min:Ø20 - 32 mm olmalıdır.  - Min :2.5 mm kalınlıkta paslanmaz sac gövde  - Valf kontrollu su girişi olmalıdır.  - Taşkanlı su çıkışı olmalıdır.  - Makaralı boru destekleri olmalıdır.  - Giriş-Çıkış contalama sistemi olmalıdır.  **Teknik değerler ;**  - Boy : Min. 6 metre olmalıdır.  - Paslanmaz krom-nikel gövde olmalıdır.  **f-) KESİCİ ( 1 adet)**  - Min: Ø20-32 Dönerli Kesici olmalıdır.  - PLC kontrollü Hareket olmalıdır.  - Kesme Vagonu olmalıdır.  - Motor-redüktör İleri-Geri Hareket sistemi olmalıdır.  - Çaplara göre klempler sistemi olmalıdır.  - Dokunmatik Ekran olmalıdır.  - Elektrik besleme ve kontrol panosu olmalıdır.  **Teknik değerler ;**  - Boru çapları aralığı Min: Ø20 - 32 mm olmalıdır.  - Max. Hat hızı : 30 m/dakika olmalıdır.  - Çapaksız kesme sistemi olmalıdır.  **g-) FOLYO BOŞALTICI(1 adet)**  - Mekanik Fren sistemi olmalıdır.  - Gergi kontrol olmalıdır.  - Pnömatik Şaft olmalıdır.  **h-) FOLYO SARMA MAKİNASI (Masa ve Kalıplar)( 1 adet)**  - Bağlantı masası olmalıdır.  - Folyo sıvama kalıpları olmalıdır. |  |

3. Alet, aksesuar ve gerekli diğer kalemler

Gerekli aksesuarlar makine tesliminde verilecektir.

4. Garanti Koşulları: En az 2 yıl garantilidir.

3. Montaj ve Bakım-Onarım Hizmetleri: Makine arızası durumunda en fazla 48 saat içinde müdahale edilmelidir.

4. Gerekli Yedek Parçalar

Stokta bulunması durumunda 48 saat içerisinde tedarik edilecektir. Stokta bulunmaması durumunda 4 iş günü içerisinde satıcı tarafından karşılanacaktır.

5. Kullanım Kılavuzu

Gerekmemektedir.

6. Diğer Hususlar

Bulunmamaktadır.