###### Söz. Ek-2: Teknik Şartname (İş Tanımı)

**TEKNİK ŞARTNAME STANDART FORMU (Söz. EK:2b)**

(Mal Alımı ihaleleri için)

**Sözleşme başlığı :** Çok Katlı Film Üretim Teknolojisi Co-Ex İle Ürün Çeşitliliğin Artırılması Ve Uluslararası Pazar Payında Artış Projesi için Mal Alımı

**Yayın Referansı :** TR62/18/RGG/0069

**1. Genel Tanım**

Çukurova Kalkınma Ajansı Rekabet Gücünün Geliştirilmesi Mali Destek Programı kapsamında TR62/18/RGG/0069 referans numarasıyla desteklenen Çok Katlı Film Üretim Teknolojisi Co-Ex İle Ürün Çeşitliliğin Artırılması Ve Uluslararası Pazar Payında Artış Projesi için Mal Alımı ihalesi gerçekleştirilecektir.

**2. Tedarik Edilecek Mallar, Teknik Özellikleri ve Miktarı**

| **A** | **B** | **C** |
| --- | --- | --- |
| **Sıra No** | **Teknik Özellikler** | **Miktar** |
| **1** | **Film Ekstruderi**   * Materyal, LDPE&HDPE Geri Dönüşüm Granul olmalıdır. * Film genişliği en fazla 1700 m/m olmalıdır. * Film kalınlığı HDPE, 0,015 – 0,08 m/m aralığında olmalıdır. * Max. kapasite ( Soğutma Bataryası ile ) 250-300 kg aralığında olmalıdır. * Redüktör, en az 3 kademeli olmalıdır. * Grove Feederlı (Konik Besleme)vida ve besleme bölümünde su soğutma tertibatı olmalıdır. * Vida çapı A katı için en az 65m/m, L/D oranı en az 28/1 olmalıdır * Vida çapı B katı için en az 65m/m, L/D oranı en az 28/1 olmalıdır * Vida hızı en az 0 – 130 rpm aralığında olmalıdır. * Vida alaşımlı sert krom kaplı ve nitrüasyonlu SACM – 645 çelik malzemeden olmalıdır. * Kovan SACM-645 alaşımlı parlatılmış ve nitrüasyon uygulanmış çelik malzemeden yapılmalıdır. * Filtre sistemi manuel kollu tip olmalıdır. * A ve B vidaları için 50 HP inverterli AC motor olmalıdır. * Motor sürücüleri olmalıdır. * Kafa tipi A/B coex olmalıdır. * Kafa çapı en az 230 mm olmalıdır. * Dudak aralığı en az 1,6 m/m olmalıdır. * HDPE (Yüksek Yoğunluklu Polietilen) en az 255 m/m çift dudaklı özel dizayn hava halkası olmalıdır. * Motorize Aç/Kapa balon tutucu olmalıdır. * Yatay döner tip çekici kule olmalıdır. * 1. Çekme merdanesi 2HP AC Motor Inverterli olmalıdır. * Çekme hızı 0- 100 m/min aralığında olmalıdır. * Çekme merdanesi genişliği en az 1800 m/m olmalıdır. * Toplam çekme yüksekliği en az 9000 m/m olmalıdır. * Körük tahtaları en az 100mm körük verebilmelidir. * Blower Fan, en az 15hp blower hava salyangozu hortumları ile birlikte olmalıdır. * Non-Stop (Otomatik) tekli sarım ünitesi olmalıdır. * Film değişimi ayarlanan metrajda otomatik olarak yapılabilmelidir. * Max. sarım genişliği en fazla 1700 m/m olmalıdır. * Max. sarılan bobin çapı en fazla 800 m/m olmalıdır. * Muz merdanesi en az 100 m/m çap x 1800 m/m genişlik x 1 adet olmalıdır. * Sarım tanburu; kauçuk kaplı merdaneden ve en az 300 m/m çap. X 1800 m/m genişlik x 1 adet olmalıdır. * Sarım hızı 0-100 m/dk. aralığında olmalıdır. * En az 3” çaplı x 1800 m/m x 2 adet havalı şaft olmalıdır. * Balerin merdane en az 1 Adet ve en az 100mm çapında ve en az 1800mm boyunda olmalıdır. * Havalı şaft en az 1800mm boyunda 3" çap 2 adet olmalıdır. * Hidrolik bobin yere indirme tertibatı olmalıdır. * Kenar kontrol ünitesi olmalıdır. * Otomatik loadcell (ölçüm hücresi) tansiyon ünitesi olmalıdır. * En az 2 Adet otomatik hammadde yükleyicisi olmalıdır. * Sıcak ve soğuk dilimleme bıçağı olmalıdır. | 1 Adet |

**3. Alet, aksesuar ve gerekli diğer kalemler**

Makinelerle ilgili alet ve aksesuar bulunmamaktadır.

**4. Garanti Koşulları**

Makinelerin garanti süreleri, teslim ve aktif kullanım itibariyle en az 1 yıl olmalıdır.

**5. Montaj ve Bakım-Onarım Hizmetleri**

Makineler ve ekipmanlar, yüklenici tarafından firmanın belirtilen adresinde monte edilecek ve çalışır vaziyette teslim edilecektir. Yüklenici tarafından firmanın belirtilen adresinde monte edilen cihazla beraber varsa yazılımını da çalışır vaziyette teslim etmelidir.

Cihazın yazılımının üzerinde çalışacağı bilgisayar konfigürasyonu, yazılımı üreten firma tarafından verilmelidir.

Eğitim ile ilgili hususlar, firmaya teslim yerinde en az iki gün boyunca uygulamalı olarak verilmelidir.

**6. Gerekli Yedek Parçalar**

Yüklenici firma makinenin montajı sırasında yedek parçaları kendi temin edecektir. Garanti süresinden sonra en az 5 yıl devam edecek parça ihtiyacını firmamızdan bedel karşılığında temin edecektir.

**7. Kullanım Kılavuzu**

Makineler ve ekipman üzerinde, cihazın teknik özellikleri, kullanma talimatı, emniyet ikaz işaret ve yazıları ile imalatçı yüklenici adını belirten bilgi levhası bulunacaktır.

Bütün etiketler ve bilgi levhaları korozyona mukavim malzemeden olacaktır. Yüklenici malzeme cinsini, yazılı olarak taahhüt edecektir.

Ekipmanların yüklenici tarafından verilmiş bir seri numarası olmalıdır.

Ayrıca; Kullanıcı kılavuzu, Aksesuar parça kitabı, varsa detay parçaların montaj şemalarını içerecek şekilde mekanik komple resimleri ve arıza sırasında yapılması gerekenler dokümanı cihazla birlikte teslim edilmelidir.

**8. Diğer Hususlar**

İş bu teknik şartnamede talep edilen kriterler isteklilerin karşılaması gereken minimum kriterlerdir. Tedarikçi firmanın teslim edeceği makine ekipmanlar ve parçaları teslimatta kontrol edilecek olup, uygun olmayan makine ekipmanların ve parçaların istenilen özelliklerde ve kalitede teslim edilmemesi koşulunda sözleşme feshedilecektir. Makineler ve ekipmanlarında kırık, çatlak, ezik, pas, boya akması ve boya kabarması, darbe gibi kusurlar bulunmayacaktır.