###### Söz. Ek-2: Teknik Şartname (İş Tanımı)

**TEKNİK ŞARTNAME STANDART FORMU (Söz. EK:2b)**

(Mal Alımı ihaleleri için)

**LOT 1: Fingerjoint Otomatik Parmak Birleştirme Makinesi, Kenar Bantlama Makinesi ve Optik Boy Kesme Makinesi**

**Sözleşme başlığı :** Teknoloji Entegrasyonu Ve Yeni Ürün Tasarımları İle Mobilya Sektörüne Yeni Bir Marka Kazandırma

**Yayın Referansı :** TR62/14/BREY/0015

**1. Genel Tanım**

Çukurova Kalkınma Ajansı Bölgesel Rekabet ve Yenilik Mali Destek Programı kapsamında TR62/14/BREY/0015 referans numarası ile desteklenen Teknoloji Entegrasyonu Ve Yeni Ürün Tasarımları İle Mobilya Sektörüne Yeni Bir Marka Kazandırma Projesi için mal alımı ihalesi gerçekleştirilecektir.

**2. Tedarik Edilecek Mallar, Teknik Özellikleri ve Miktarı**

| **A** | **B** | **C** |
| --- | --- | --- |
| **Sıra No** | **Teknik Özellikler** | **Miktar** |
| **1** | **Fingerjoint Otomatik Parmak Birleştirme Makinesi aşağıdaki özelliklere sahip olmalıdır**.   * Makine hem yatay (20-80 mm) hem dikey (40-205 mm) diş ekleyebilmelidir. * Makine çift kafa freze üniteli olup pres sonuna kadar otomatik geçişli olmalıdır. * Makine 15-1000 mm arası uzunluktaki parçaları ekleyebilmelidir. * Makinede en az 7100 mm boyunda parça preslenebilmelidir * Preslenen parça makine üzerinde en az 3 parçaya testere ünitesiyle bölünebilmelidir. * Freze motor güçleri en az 37 kW olmalıdır. * Frezeleme kapasitesi dakikada en az 5,5 çevrim yapabilmelidir. * Frezeleme yatakları hassas linear kızaklı olmalıdır. * Tutkal sürme püskürtme sistemli ve tutkal tasarruflu olmalıdır. * Makine kontrol ünitesinde soğutucu olmalıdır. * Makine CE güvenlik normuna uygun olmalıdır. | 1 Adet |
| **2** | **Kenar Bantlama Makinesi aşağıdaki özelliklere sahip olmalıdır**.   * Makine çalışma hızı en az 20 m/dakika olmalıdır. * Üst köprüde bant konveyör sistemi ( V Kayış ) yer almalıdır. * CE standartlarına uygun komple koruma kabini bulunmalıdır. * Siper ayarı kontrol panelinde motorize olarak yapılmalıdır. * Tutkallama ünitesi püskürtme sistemli olmalıdır. * Hem granül (boncuk) tutkal hem de istendiğinde kartuş tutkal kullanılabilmelidir. * Baskı silindirlerinin ayarı kenar bandı kalınlığına göre kontrol panelinden motorize olarak yapılmalıdır. * Kopyaların bant üzerinde kaymasını sağlayarak, koruyucu folyonun toplanmasını ve çizilmeyi önleyen özel sprey ünitesi bulunmalıdır. * Alt-üst frezenin farklı kenar ve panel kalınlıklarına göre tüm geçiş ayarları motorize kontrollü olmalıdır. * Polisaj ünitesinde temizlik ve parlatma amaçlı en az 2 adet silindirik tekstil fırça yer almalıdır. | 1 Adet |
| **3** | **Optik Boy Kesme Makinesi aşağıdaki özelliklere sahip olmalıdır**.   * Makine parça giriş boyu 400-6300 mm arası uzunlukta olmalıdır. * Makine 30-260 mm arası genişlikte parça kesebilmelidir. * Makine 18-80 mm arası yükseklikte parça kesebilmelidir. * Makine kesme hassasiyet toleransı +/- 08-1,5 mm arasında olmalıdır. * Makine değişken hızlı olmalı ve en az 250 m/dakika hıza kadar çıkabilmelidir. * Testere motor gücü en az 7,5 kW olmalıdır. * Giriş bantı servo motor kontrollü ve değişken hızlı olmalıdır. * Uzunluk ölçme fluerans kameralı olmalı ve en az 3 kalite sınıfını tanıyabilmelidir. * Kesilen parçalar otomatik açılıp kapanan pnömatik hareketli tabla ile fire boşaltabilmelidir. * Çıkış bant uzunluğu en az 7500 mm uzunluğunda ve en az 4 adet ejektör ile parça ayırıcılı olmalıdır. * 12 inç dokunmatik ekranlı kontrol sistemi olmalıdır. * En az 500 ürün grubunu depolayabilmelidir. * Uzaktan erişim bağlantısı olmalıdır. * Kontrol kabini için soğutucu ünite olmalıdır. (35-50oC) * Makine CE güvenlik normunda olmalıdır. | 1 Adet |

**3. Alet, aksesuar ve gerekli diğer kalemler**

İlgili alet ve aksesuarlar tedarikçi firma tarafından karşılanacaktır.

**4. Garanti Koşulları**

Makinenin garanti süresi, teslim ve aktif kullanım itibariyle en az 1 yıl olmalıdır.

**5. Montaj ve Bakım-Onarım Hizmetleri**

Makineler ve ekipmaların, yüklenici tarafından firmanın belirtilen adresinde monte edilecek ve çalışır vaziyette teslim edilecektir. Yüklenici tarafından firmanın belirtilen adresinde monte edilen cihazla beraber yazılımı çalışır vaziyette teslim edilmelidir.

Cihazın yazılımının üzerinde çalışacağı bilgisayar konfigürasyonu, yazılımı üreten firma tarafından verilmelidir.

Eğitim ile ilgili hususlar, firmaya teslim yerinde ikigün boyunca uygulamalı olarak verilmelidir.

**6. Gerekli Yedek Parçalar**

İlgili yedek parçaların olması halinde tedarikçi firma sağlayacaktır.

**7. Kullanım Kılavuzu**

Makineler ve ekipman üzerinde, cihazın teknik özellikleri, kullanma talimatı, emniyet ikaz işaret ve yazıları ile imalatçı yüklenici adını belirten bilgi levhası bulunacaktır.

Bütün etiketler ve bilgi levhaları korozyona mukavim malzemeden olacaktır. Yüklenici malzeme cinsini, yazılı olarak taahhüt edecektir.

Ayrıca; Kullanıcı kılavuzu, Aksesuar parça kitabı, varsa detay parçaların montaj şemalarını içerecek şekilde mekanik komple resimleri ve arıza sırasında yapılması gerekenler dokümanı cihazla birlikte teslim edilmelidir.

**8. Diğer Hususlar**

İş bu teknik şartnamede talep edilen kriterler isteklilerin karşılaması gereken minimum kriterlerdir. Nakliye yüklenici firmaya aittir. Tedarikçi firmanın teslim edeceği makine ekipmanlar ve parçaları teslimatta kontrol edilecek olup, uygun olmayan makine ekipmanların ve parçaların istenilen özelliklerde ve kalitede teslim edilmemesi koşulunda sözleşme feshedilecektir. Makineler ve ekipmanlarında Kırık, Çatlak, Ezik, Pas, Boya akması ve boya kabarması, Darbe gibi kusurlar bulunmayacaktır.