###### Söz. Ek-2: Teknik Şartname (İş Tanımı)

[Teknik şartnamenin (iş tanımının) amacı, yürütülecek proje kapsamında gerçekleştirilecek faaliyetleri ve yapılacak işleri net bir şekilde tanımlamak, teklif verme aşamasında yüklenicilere verecekleri teklifin mahiyeti hakkında bilgi vermek, teklifçileri yönlendirmek ve proje uygulaması esnasında yüklenicinin başvuracağı referansı olarak hizmet etmektir. Teknik Şartname, ihale dosyasına dahil edilir ve ihale sonucunda imzalanan sözleşmenin ayrılmaz bir parçası olur.

Teknik Şartnamenin tam olarak hazırlanması, projenin nihai başarısı için çok önemlidir. Düzgün bir şekilde hazırlanmış Teknik Şartname projenin doğru bir biçimde tasarlanmasını, çalışmanın öngörülen takvim dahilinde yapılmasını ve kaynakların israf edilmemesini sağlar.]

Prefabrik UC profil çekme roll-form makinası

TEKNİK ÖZELLİKLER

1. Hidrolik Rulo Açıcı.

2. Hidrolik Delik Presleri(2 Adet).

3. Hidrolik Sabit Makas

4. Hidrolik Ünite.

5. Roll-Form Ünitesi.

6. Çıkış Konveyörü.

7. Otomasyon Ünitesi.

1.1. HİDROLİK RULO AÇICI

1.2. HİDROLİK DELİK PRESLERİ (2 ADET)

1.3. HİDROLİK SABİT MAKAS

• Bıçaklar 2379 malzemeden imal edilip, ısıl işlem uygulanacaktır.

• Sistem hidrolik olarak çalışacaktır.

• Merkezi hidrolik üniteye bağlıdır.

1.4. HİDROLİK ÜNİTE

• Depo 120lt.

• Seviye ve ısı göstergeli.

• Motor en az 7,5kW.

1.5. ROLL-FORM ÜNİTESİ

• Makaralar 2379 malzemeden sertlik HRc 50-55.

• Miller Ç1050 malzemeden imal edilip ısıl işlem uygulanacaktır. Sertlik Hrc 40.

• Minimum 20 aşamalı dizayn edilecektir.

• Değişken makaralı sistem.

• Tahrik sistemi: birbirine seri bağlı konik dişli grubu ile.

• Motor en az 42kW, hız kontrollü.

• Yatakların bir tarafı sabit, diğer tarafı kolay sökülebilir tip.

1.6. ÇIKIŞ KONVEYÖRÜ

1.7. OTOMASYON ÜNİTESİ

