###### Söz. Ek-2: Teknik Şartname (İş Tanımı)

[Teknik şartnamenin (iş tanımının) amacı, yürütülecek proje kapsamında gerçekleştirilecek faaliyetleri ve yapılacak işleri net bir şekilde tanımlamak, teklif verme aşamasında yüklenicilere verecekleri teklifin mahiyeti hakkında bilgi vermek, teklifçileri yönlendirmek ve proje uygulaması esnasında yüklenicinin başvuracağı referansı olarak hizmet etmektir. Teknik Şartname, ihale dosyasına dahil edilir ve ihale sonucunda imzalanan sözleşmenin ayrılmaz bir parçası olur.

Teknik Şartnamenin tam olarak hazırlanması, projenin nihai başarısı için çok önemlidir. Düzgün bir şekilde hazırlanmış Teknik Şartname projenin doğru bir biçimde tasarlanmasını, çalışmanın öngörülen takvim dahilinde yapılmasını ve kaynakların israf edilmemesini sağlar.]

**TEKNİK ŞARTNAME STANDART FORMU (Söz. EK:2b)**

(Mal Alımı ihaleleri için)

[Sözleşme Makamı mal alımı kapsamında tedarik etmek istediği mallarda arayacağı; özellikleri, standart ve kalite seviyelerini, montaj ve bakım onarım hizmetlerini vb. hususları ihaleye çıkmadan önce hazırlayacağı Teknik Şartnamede detaylı olarak izah edecektir. Aşağıdaki bölümlerden işin niteliğine uygun olanları doldurulacak, gerek duyulursa ilave maddeler eklenebilecektir.]

**Sözleşme başlığı :** Üretimde İnovasyon sağlanması ile Avrupa Pazarında Rekabet Gücü'nün Arttırılması ve Afrika Pazarı'na ihracatın başlaması

**Yayın Referansı :** TR62/18/RGG/0015

1. Genel Tanım

Üretimde İnovasyon sağlanması ile Avrupa Pazarında Rekabet Gücü'nün Arttırılması ve Afrika Pazarı'na ihracatın başlaması projesidir.

2. Tedarik Edilecek Mallar, Teknik Özellikleri ve Miktarı

LOT 1:

a) CNC TORNA MAKİNESİ- 1 ADET

| **A** | **B** | **C** |
| --- | --- | --- |
| **Sıra No** | **Teknik Özellikler** | **Miktar** |
| **1** | ÇEVİRME ÇAPI min. 650 mm olmalıdır.  İşleme çapı ve boyu min 405 mm – 1.020 mm olmalıdır.  Spindle devri min 3.000 olmalıdır.  Spindle Motor Gücü min.18.5 KW max 26 KW olmalıdır.  Takım Tipi Servo Taret 12 Takım olmalıdır.  Kızak Tipi Sürtünmeli Kutu Kızak olmalıdır.  KAPASİTE  Maksimum Cevirme çapı min. 650 mm olmalıdır  Maksimum tornalama çapı min. 480 mm olmalıdır.  Maksimum tornalama boyu min 1020 mm olmalıdır  İŞ MİLİ  İş mili devri min 3.000 olmalıdır.  İş mili alnı A2-8 olmalıdır.  İş mili çapı min. 86 mm max 91 mm olmalıdır.  TARET  Taret istasyon sayısı min. 12 olmalıdır.  Taret indeksleme zamanı min. 0.15 sn olmalıdır.  Diş cap kater ölçüsü min.25x25 mm olmalıdır.  Delik kater bara ölçüsü min. 50 mm olmalıdır.  KARŞI PUNTA  Karşı punta hareketi min.970 mm olmalıdır.  Karşı punta mil çapı min. 100 mm olmalıdır.  Karşı punta mil stroku min 110 mm olmalıdır.  Karşı punta koniği MT 5 olmalıdır.  DİĞER  Monitor 10.4“ LCD RENKLİ olmalıdır.  Elektrik enerji ihtiyacı min. 32 KW olmalıdır  STANDART ÖZELLİKLER  Takım Sıfırlama Kolu olmalıdır.  Kapı Emniyet Kilidi olmalıdır.  Talaş Konveyoru olmalıdır.  Sert Ayak 1 Takım olmalıdır.  Yumuşak Ayak 2 Takım olmalıdır.  Alın Kater Tutucu 2 Adet olmalıdır.  Dış Çap Kater Tutucu 2 Adet olmalıdır.  Döner Punta olmalıdır.  Sürtünmeli kutu kızak olmalıdır.  Komple kapalı kasa olmalıdır.  Soğutma sıvı sistemi olmalıdır.  Otomatik merkezi yağlama olmalıdır.  Tezgah içi aydınlatma olmalıdır.  Elektrik kabini soğutma sistemi olmalıdır.  Teraziye alma cıvata ve pedleri olmalıdır  Teraziye Alma Aparatı olmalıdır.  Takım kutusu olmalıdır.  Kullanma kitapları olmalıdır. | 1 ADET |

b) CNC DİK İŞLEME MERKEZİ- 1 ADET

| **A** | **B** | **C** |
| --- | --- | --- |
| **Sıra No** | **Teknik Özellikler** | **Miktar** |
| **1** | Tezgah Ağırlığı min. 6.950 kg,,max 8500 kg olmalıdır  Tabla Ebatı min.1200 – 600 mm, max. 1700-660 olmalıdır.  X Eksen Hareketi min 1100 mm,max 1600 mm olmalıdır.  Y Eksen Hareketi min. 600 mm, max. 670 mm olmalıdır.  Z Eksen Hareketi min 520 mm olmalıdır.  T SLOT min. 5x18x100 mm olmalıdır.  İş mili – Kolon Arası Mesafe min. 570 mm  Yükleme Kapasite min.800 kg ,max 1300 kg olmalıdır.  İş Mili Motor Gücü min. 11/15 kw olmalıdır.  X/Y/Z Motor Güçleri min. 3 / 4 / 7 kw olmalıdır.  Eksen Hızları min. 36 / 36 / 36 m/dk  Takım İstasyon Sayısı min. 24 olmalıdır.  Takım Çap min.75 mm, max 80 mm olmalıdır.  Max Takım Boyu 300 mm olmalıdır.  Max Takım Ağırlığı 7 Kg olmalıdır.  Takım Değiştirme Suresi max 2 sn (Takımdan – Takıma) olmalıdır. | 1 ADET |

3. Alet, aksesuar ve gerekli diğer kalemler:

4. Garanti Koşulları: Makinenin garantisi işletmeye alınma tarihinden itibaren mekanik ve parça garantisi iki yıl olmalıdır..Satıcı işçilik ve malzeme hatalarından ve her türlü imalat hatasından kaynaklanan arızalarda gerekli tüm servis işçiliği bedelsiz olarak satıcı tarafından verilmelidir. Değiştirilmesi gereken parça veya parçaların mal bedelleri ve montaj/servis ücretleri bedelsiz ve satıcıya ait olmalıdır. Arıza halinde alıcı satıcıyı derhal haberdar edecek ve satıcıda en geç 24 saat içerisinde müşteriye gitmelidir.

5. Montaj ve Bakım-Onarım Hizmetleri: Makine müşterinin iş yerinde veya göstereceği bir yerde satıcı tarafından kurulup devreye alınacak ve çalıştırılacaktır. Bu işlem satıcı tarafından ücretsiz olarak yapılacak olup ayrıca bir ücret talep edilmeyecektir.

6. Gerekli Yedek Parçalar:

7. Kullanım Kılavuzu

8. Diğer Hususlar: Eğitim alıcının kendi adresinde veya makinenin konulduğu yerde ücretsiz olarak yapılacaktır. Eğitimden sonraki altı ay içerisinde alıcının ek eğitim talep etmesi durumunda bu ek eğitimde satıcı tarafından ücretsiz olarak yapılacak olup ayrıca bir ücret talep edilmeyecektir. Eğitimle alakalı tüm masraflar satıcı firma sorumluluğunda olmalıdır.