###### Söz.Ek-2: Teknik Şartname (İş Tanımı)

[Teknik şartnamenin (iş tanımının) amacı, yürütülecek proje kapsamında gerçekleştirilecek faaliyetleri ve yapılacak işleri net bir şekilde tanımlamak, teklif verme aşamasında yüklenicilere verecekleri teklifin mahiyeti hakkında bilgi vermek, teklifçileri yönlendirmek ve proje uygulaması esnasında yüklenicinin başvuracağı referansı olarak hizmet etmektir. Teknik Şartname, ihale dosyasına dahil edilir ve ihale sonucunda imzalanan sözleşmenin ayrılmaz bir parçası olur.

Teknik Şartnamenin tam olarak hazırlanması, projenin nihai başarısı için çok önemlidir. Düzgün bir şekilde hazırlanmış Teknik Şartname projenin doğru bir biçimde tasarlanmasını, çalışmanın öngörülen takvim dahilinde yapılmasını ve kaynakların israf edilmemesini sağlar.]

**TEKNİK ŞARTNAME STANDART FORMU (Söz. EK:2b)**

(Mal Alımı ihaleleri için)

[Sözleşme Makamı mal alımı kapsamında tedarik etmek istediği mallarda arayacağı; özellikleri, standart ve kalite seviyelerini, montaj ve bakım onarım hizmetlerini vb. hususları ihaleye çıkmadan önce hazırlayacağı Teknik Şartnamede detaylı olarak izah edecektir. Aşağıdaki bölümlerden işin niteliğine uygun olanları doldurulacak, gerek duyulursa ilave maddeler eklenebilecektir.]

**Sözleşme başlığı :** ÜRETİM SÜREÇLERİNDE ENTEGRASYONUN SAĞLANMASI, YENİ ÜRÜN ÇEŞİTLERİ ÜRETİMİ İLE PAZAR PAYI VE REKABET GÜCÜNÜN ARTTIRILMASI

**Yayın Referansı :** TR62/16/MİKRO/0039

1. Genel Tanım:

ÜRETİM SÜREÇLERİNDE ENTEGRASYONUN SAĞLANMASI, YENİ ÜRÜN ÇEŞİTLERİ ÜRETİMİ İLE PAZAR PAYI VE REKABET GÜCÜNÜN ARTTIRILMASI

LOT 1: a) CNC DİK İŞLEME MERKEZİ ALIMI

b) ÜNİVERSAL TORNA TEZGAHI ALIMI

1. Tedarik Edilecek Mallar, Teknik Özellikleri ve Miktarı

**a)** CNC DİK İŞLEME MERKEZİ ALIMI- 1 adet

| **A** | **B** | **C** |
| --- | --- | --- |
| **Sıra No** | **Teknik Özellikler** | **Miktar** |
| **LOT 1** | TABLA EBATI: 1550 – 700 mm olmalıdır  X EKSEN HAREKETİ: min 1350 mm- max 1450 mm  Y EKSEN HAREKETİ: min 650 mm - max 750 mm  Z EKSEN HAREKETİ: min 650 mm - max 750 mm  T SLOT: 5x18x150 mm  İŞ MİLİ – TABLA ARASI MESAFE: 100-800 mm olmalıdır.  İŞ MİLİ – KOLON ARASI MESAFE: min 750 mm -.max 850 mm  MAX. YÜKLEME KAPASİTESİ: min 950 kg- max 1050 kg  İŞ MİLİ KONİĞİ: BT40  İŞ MİLİ DEVRİ: KAYIŞ, min 9.000 RPM – max 11.000 RPM  İŞ MİLİ MOTOR GÜCÜ: min 15- max 18,5 kw  X/Y/Z MOTOR GÜÇLERİ: min 4 / 4 / 7 kw.  EKSEN HIZLARI: min 36 / 36 / 30 m/dk  TAKIM MAGAZİN TİPİ: ARM TYPE – KOLLU.  TAKIM İSTASYON SAYISI: 24  MAX – MİN. TAKIM ÇAP: 150-75 mm olmalıdır  MAX TAKIM BOYU: min 300 mm – max 350 mm  MAX TAKIM AĞIRLIĞI: min 6 Kg – max 8 Kg  TAKIM DEĞİŞTİRME SÜRESİ:min 1.9 sn – max 2.1 sn (Takımdan – Takıma)  MAKİNA AĞIRLIĞI : min 9.000 kg  ISO 10791 DEĞERLERİ:   * POZİSYONLAMA: min 0,008 mm – max 0,010 mm * TEKRARLANABİLİRLİĞİ: min 0,005 mm – max 0,007 mm   TALAŞ KONVEYÖRÜ olmalıdır  SPİNDLE YAĞ SOĞUTMA olmalıdır  ROLLER TİP BİLYA olmalıdır  OTOMATİK YAĞLAMA olmalıdır  ELEKTRİK KABİN SOĞUTMA SİSTEMİ olmalıdır  Min 10.4 inch LCD MONİTÖR | 1 Adet |
|  |

**b)** ÜNİVERSAL TORNA TEZGAHI ALIMI-1 adet

| **A** | **B** | **C** |
| --- | --- | --- |
| **Sıra No** | **Teknik Özellikler** | **Miktar** |
|  | Banko Üzeri çevirme çapı: min 700 mm – max 720 mm  Araba Üzeri Çap : min 410 mm – max 430 mm olmalıdır  Köprü Boşluğundaki Çap : min 950 mm – max 970 mm olmalıdır  Banko Genişliği : min 250 mm- max 350 mm olmalıdır  Puntalar Arası Mesafe : min 3500 – max 4500 mm olmalıdır  Mil Ucu : 8 ISO 702/11 olmalıdır  Mil Delik Çapı : min 70 mm- max 75 mm olmalıdır  Mil Koniği : Metrik min 75 mm – max 85 mm olmalıdır  Mil Hız Aralığı : 10-1000 min.-1 olmalıdır  Enine Suport Hareketi : min 350 mm- max 450 mm olmalıdır  Çapraz Suport Hareketi : min 150 mm- max 250 mm olmalıdır  Doğrusal İlerleme oranı : min 0,05- max 6,4 mm olmalıdır  Enine İlerleme Oranı: min 0,025-max 3,2 mm olmalıdır  Metrik 29: 0,5-40 mm olmalıdır  Witwort 38 : 1-80 diş/1’’ olmalıdır  Modül Hatve 26 : 0,25-20 mm olmalıdır  DiametrikHatve 31 : 2-72 diş olmalıdır  Karşı Punta Çapı : min 80 mm- max 100 mmolmalıdır  Karşı Puntaknokliği: Morse 5  olmalıdır  Karşı Punta Storku: min 200 mm – max 250 mm olmalıdır  Ana Motor çıkış gücü: min 7 kw- max 8 kw olmalıdır  En-Yükseklik: 1400-1560 mm olmalıdır  Ağırlık : min 3400 – max 3700 kg olmalıdır | 1 Adet |

3. Alet, aksesuar ve gerekli diğer kalemler

4. Garanti Koşulları

Makinenin garantisi işletmeye alınma tarihinden itibaren mekanik ve parça garantisi bir yıl, elektronik garantisi iki yıl olmalıdır.

5. Montaj ve Bakım-Onarım Hizmetleri

Makine müşterinin iş yerinde veya göstereceği bir yerde tedarikçi tarafından kurulup çalıştırılmalıdır. Bu işlem tedarikçi tarafından ücretsiz olarak yapılacak olup ayrıca bir ücret talep edilmeyecektir.

Eğitim alıcının kendi adresinde veya makinenin konulduğu yerde ücretsiz olarak yapılacaktır. Eğitimden sonraki altı ay içerisinde alıcının ek eğitim talep etmesi durumunda bu ek eğitimde satıcı tarafından ücretsiz olarak yapılacak olup ayrıca bir ücret talep edilmeyecektir.

6. Gerekli Yedek Parçalar

7. Kullanım Kılavuzu

8. Diğer Hususlar