###### Söz. Ek-2: Teknik Şartname (İş Tanımı)

[Teknik şartnamenin (iş tanımının) amacı, yürütülecek proje kapsamında gerçekleştirilecek faaliyetleri ve yapılacak işleri net bir şekilde tanımlamak, teklif verme aşamasında yüklenicilere verecekleri teklifin mahiyeti hakkında bilgi vermek, teklifçileri yönlendirmek ve proje uygulaması esnasında yüklenicinin başvuracağı referansı olarak hizmet etmektir. Teknik Şartname, ihale dosyasına dahil edilir ve ihale sonucunda imzalanan sözleşmenin ayrılmaz bir parçası olur.

Teknik Şartnamenin tam olarak hazırlanması, projenin nihai başarısı için çok önemlidir. Düzgün bir şekilde hazırlanmış Teknik Şartname projenin doğru bir biçimde tasarlanmasını, çalışmanın öngörülen takvim dahilinde yapılmasını ve kaynakların israf edilmemesini sağlar.]

**TEKNİK ŞARTNAME STANDART FORMU (Söz. EK:2b)**

(Mal Alımı ihaleleri için)

**Sözleşme başlığı :** TÜRKİYE'DE İLK DEFA ÜRETİLECEK "KOMPAKT SİLİNDİR" İN SERİ ÜRETİMİ İLE ULUSAL VE ULUSLARARASI ALANDA REKABET GÜCÜNÜN ARTMASI

**Yayın Referansı :** TR62/18/RGG/0033

1. Genel Tanım

2 yıllık AR-GE çalışmaları sonucu iplik eğirme makinelerinde ipliğin tüylülük oranını azaltan % 100 ithal ikame ürün olan kopmak silindir'in Ülkemizde ilk kez yerli üretimini gerçekleştirmektir.

2. Tedarik Edilecek Mallar, Teknik Özellikleri ve Miktarı

LOT 1: CNC DİK İŞLEME MERKEZİ- 1 ADET

| **A** | **B** | **C** |
| --- | --- | --- |
| **Sıra No** | **Teknik Özellikler** | **Miktar** |
| **1** | **CNC DİK İŞLEME MERKEZİ TEKNİK ÖZELLİKLERİ**  Kapasite Tabla Ölçüleri en az 650 x 410 mm olmalıdır.  T kanal ölçüleri en az 100 x 14 x 3 mm olmalıdır.  En çok İş Parçası Ağırlığı 250 kg olmalıdır.  X Eksen Hareketi en az 550 mm olmalıdır.  Y Eksen Hareketi en az 400 mm olmalıdır.  Z Eksen Hareketi en az 460 mm olmalıdır.  Kızak Tipi Linear olmalıdır.  İş Mili Tabla Arası Mesafe takım takılıyken 580 mm, takım yokken 700 mm olmalıdır.  İş Mili Devri en az.12000 rpm olmalıdır.  İş Mili Tahrik Tipi Kayışlı olmalıdır.  Boşta Hareket Hızları en az ( X / Y / Z ) : 30 / 30 / 24 m/dak olmalıdır.  Kesme Hızı en az15 m/dak olmalıdır.  Magazin Tipi ATC olmalıdır.  Takım Sayısı en az 24 olmalıdır.  Takımdan Takıma Değiştirme Zamanı en az 7 sn olmalıdır.  Takım Dönüş Yönü Rasgele olmalıdır.  Max. Takım Çapı 100 mm olmalıdır.  Max. Takım Boyu 250 mm olmalıdır.  Max. Takım Ağırlığı 7 kg olmalıdır.  İş Mili Motoru en az. 5.5 / 7.5 kw olmalıdır.  X / Y / Z / Eksen Motorları : en az 1.5 / 1,5 / 2 kw olmalıdır.  Su Motoru en az 1.27 kw olmalıdır. | 1 ADET |

3. Alet, aksesuar ve gerekli diğer kalemler:

4. Garanti Koşulları: 1 yıl mekanik, 2 yıl elektronik garantisi olmalıdır.

3. Montaj ve Bakım-Onarım Hizmetleri: Makine arızası durumunda 48 saat içinde müdahale edilmelidir.

4. Gerekli Yedek Parçalar:

5. Kullanım Kılavuzu

6. Diğer Hususlar: