###### Söz. Ek-2: Teknik Şartname (İş Tanımı)

**TEKNİK ŞARTNAME STANDART FORMU (Söz. EK:2b)**

**Sözleşme başlığı :** Mesleğim Umudum Projesi Tekstil Atölyesi Ekipmanları Alımı

**Yayın Referansı :** TR62-11-2/117

1. Genel Tanım

Çukurova Kalkınma Ajansı 2011 yılı Göçle Gelen Nüfusun Sosyal ve İktisadi Uyumunun Sağlanması Mali Destek Programları kapsamında desteklenen, Seyhan Soroptimist Kulübü Derneği tarafından yürütülen “Mesleğim Umudum” adlı proje ile 50 engelli bireye Hazır giyim ve Trikotaj eğitimi verilerek mesleki yeterlilikleri artırılması hedeflenmiştir.

2. Tedarik Edilecek Mallar, Teknik Özellikleri ve Miktarı

| **A** | **B** | **C** |
| --- | --- | --- |
| **Sıra No** | **Teknik Özellikler** | **Adet** |
| **1** | ***3 İPLİK KISTIRMALI OVERLOK MAKİNESİ***  2 Teknik Özellikler:  2.1 Makine düz-tek iğneli, ve üç iplikli olacaktır. Ayrıca kıstırma sistemi olmalıdır.  2.2 Makine tam otomatik yağlı ve yağ kontrol seviyesi olmalıdır.  2.3 Dikiş hızı en az 6000 dev / dak olacaktır.  2.4 Dikiş boyu en az 3,6 mm. ye kadar (ek bir aparat gerektirmeden) ayarlanabilir olacakdır.  2.5 Overlok genişliği 4–5 mm arasında (4 ve 5mm. dahil) tek bir değeri karşılayacaktır.  2.6 Ayak kaldırma yüksekliği en az 5-7 mm arasında olmalıdır.  2.7 Her cins ve kalınlıktaki kumaşı dikebilir özellikte olmalıdır.  2.8 İplik geçirme şeması 1x100x150 mm ölçülerinde alüminyum levha üzerine çizilmiş ve iplik yolları çarpıcı renklerle belirtilmiş olarak, makina tablası üzerine, çalışan kişinin görebileceği bir şekilde monte edilmiş olmalıdır.  2.9 Atık kumaş oluğu çok noktadan tablaya tespit edilmiş olacak dış darbelerden kolay etkilenmeyecektir  2.10 İplik çardağının direği; boru biçiminde olacak ve makinenin elektrik kablosu çardak direğinin içerisinden geçebilecek şekilde olacaktır.  2.11 Tabla en az 40 mm kalınlığında kontraplak üzeri laminant kaplı olacaktır. Ayrıca en az 1 adet çekmecesi olmalıdır.  2.12 Makine şalteri (açma ve kapama düğmesi ) sağ tarafta ve dış darbelerden etkilenmeyecek bir yere tespit edilmiş olmalıdır.  2.13 Makine üzerindeki bütün tanıtım etiketlerinde ve yazılarında hiç bir silinti, kazıntı, tahribat olmayacaktır.  2.14 Makine 220 V – 50 Hz elektrik şebeke gerilimi ile çalışmalıdır.  2.15 Makine, standart aksesuarları ile birlikte komple çalışır vaziyette teslim edilecektir. | 1 |
| **2** | ***4 İPLİK KISTIRMALI OVERLOK MAKİNESİ***  - Makine havalı iplik kesicili ve pneumatik ayak kaldırma özelliğine sahip olmalıdır.  - Makine en az 7000 dev./dak. Çalışabilmelidir.  - Makine 4 iplik overlok dikişi yapabilmeli, istenildiği takdirde 3 iplik overlok dikişi yapabilmelidir.  - Makinenin dikiş boyu (overlok genişliği) 0.8 mm - 4.0 mm arası ayarlanabilir olmalıdır.  - Makinenin dikiş boyu (overlok genişliği) (overlok genişliği) buton vasıtasıyla ayarlanabilmelidir.  - Makinenin ayak kalkış yüksekliği enaz 7 mm olmalıdır.  - Makinenin iğne mili strok'u en az 24,5 mm olmalıdır.  - Makinenin kayış mili üzerinde soğutucu fan olmalıdır.  - Makinede kumaş artıkları için vakumlu temizleme ve torbalı toplama sistemi olmalıdır.  - Makine üst kısmında yağlamanın izlenebileceği düzenek ve ayrıca yağ göstergesi olmalıdır.  - Apara bağlantısı için özel apara bağlantı düzeneğine sahip olmalıdır.  - Makine üzerinde LED aydınlatma lambası olmalıdır.  - Makine ayak tabla yüksekliği ayarlanabilir olmalıdır  - Makine ayağı 4 tekerlekli ve tekerleklerin kilitlenebilir olması gereklidir. | 2 |
| **3** | ***5 İPLİK OVERLOK MAKİNASI***  - Makine düz-çift iğneli, iki iğne aralığı en az 3 mm. ve beş iplikli olmalıdır.  - Makine tam otomatik yağlı ve yağ kontrol seviyesi olmalıdır.  - Dikiş hızı en az 5500 dev / dak olmalıdır.  - Dikiş boyu en az 3,6 mm. ye kadar (ek bir aparat gerektirmeden) ayarlanabilir olmalıdır.  - Overlok genişliği 4–5 mm arasında (4 ve 5mm. dahil) tek bir değeri karşılayacaktır.  - Ayak kaldırma yüksekliği en az 5-7 mm arasında olmalıdır.  - Her cins ve kalınlıktaki kumaşı dikebilir özellikte olmalıdır.  - İplik geçirme şeması 1x100x150 mm ölçülerinde alüminyum levha üzerine çizilmiş ve iplik yolları çarpıcı renklerle belirtilmiş olarak, makina tablası üzerine, çalışan kişinin görebileceği bir şekilde monte edilmiş olmalıdır.  - Atık kumaş oluğu çok noktadan gövdeye tesbit edilmiş olacak dış darbelerden kolay etkilenmeyecektir  - İplik çardağının direği; boru biçiminde olacak ve makinenin elektrik kablosu çardak direğinin içerisinden geçebilecek şekilde olmalıdır.  - Tabla en az 38 mm kalınlığında kontraplak üzeri laminant kaplı olacaktır. Tüm keskin kenarlara pah kırılarak zımparalanmış olacaktır. Ayrıca en az 1 adet çekmecesi olmalıdır.  - Makine şalteri (açma ve kapama düğmesi ) sağ tarafta ve dış darbelerden etkilenmeyecek bir yere tespit edilmiş olacaktır.  - . Ayak; komple profilden yapılacak, saç kalınlığı, montaj ve dizaynı bakımından, gerek motorun çalışması ve gerekse diğer baskılardan dolayı sarsılmayacak şekilde imal edilecek ayrıca ayak tekerlekli olup, sabitlenebilme özelliğine de sahip olmalıdır.  - Makine üzerindeki bütün tanıtım etiketlerinde ve yazılarında hiç bir silinti, kazıntı, tahribat olmayacaktır.  - Makine 220 V – 50 Hz elektrik şebeke gerilimi çalışacaktır.  - Makine, standart aksesuarları ile birlikte komple çalışır vaziyette teslim edilecektir. | 1 |
| **4** | ***DİK MAKAS KUMAŞ KESİM 10" MAKİNASI***  1. .Makine bıçak uzunluğu min. 10 inç olmalıdır.  2. Makinede, kesim yüksekliği 150 - 200 mm aralığında  3. Makine hızı en az 2800 devir/dk olmalıdır.  4. Makinenin ön tarafında bıçağın eli kesmemesi için ayarlı bir muhafazası olmalıdır.  5. Makine otomatik şerit bileme sistemli bıçak bileme tertibatlı olmalıdır.  6. Makinede şerit bileme sistemi kolay değişebilir sistemde olmalıdır.  7. Makine her çeşit kumaşı kesebilecek kapasitede olmalıdır.  8. Makine 220 V(± %10) 50 Hz elektrik şebeke gerilimi çalışmalıdır.  9. Makine, standart aksesuarları ile birlikte komple çalışır vaziyette teslim edilecektir. | 1 |
| **5** | ***MEKANİK DÜĞME MAKİNESİ***  - 2 ve 4 delikli her ölçüde düğmeleri dikebilmelidir.  - Dikiş hızı en az 1500 dev / dak olmalıdır.  - İğne sistemi TQX1 olmalıdır.  - Otomatik iplik kesicili olmalıdır.  - çift kilit dikiş özellikli olmalıdır.  - otomatik tam yağlamalı olmalıdır.  - Ayak kaldırma yüksekliği en az 14mm olacaktır.  - Dikiş boyu ve genişliği min. 6.5mm e kadar olmalıdır.  - Makinede düğme koymak için düğme kutusu bulunmalıdır.  - İplik çardağının direği; boru biçiminde olacak ve makinenin elektrik kablosu çardak direğinin içerisinden geçebilecek şekilde olmalıdır.  - Tabla en az 40 mm kalınlığında kontraplak üzeri laminant kaplı olacaktır. Ayrıca en az 1 adet çekmecesi olacaktır.  - . Ayak; komple profilden yapılacak, saç kalınlığı, montaj ve dizaynı bakımından, gerek motorun çalışması ve gerekse diğer baskılardan dolayı sarsılmayacak şekilde imal edilecek ayrıca ayak tekerlekli olup, sabitlenebilme özelliğine de sahip olacaktır.  - Makine üzerindeki bütün tanıtım etiketlerinde ve yazılarında hiç bir silinti, kazıntı, tahribat olmayacaktır.  - Makine 220 V – 50 Hz elektrik şebeke gerilimi çalışmalıdır.  - Makine, standart aksesuarları ile birlikte komple çalışır vaziyette teslim edilecektir. | 1 |
| **6** | ***DÜZ DİKİŞ MAKİNESİ***  - Yüksek devir , tam yağlı sistemde olmalıdır.  - Yüksek dikiş kalitesi, düşük titreşimli olmalıdır.  - İğne Tipi DBX1 75-110 olmalıdır.  - Dikiş Boyu en az 0-4 mm olmalıdır.  - Baskı Ayağı - Kaldırma 5.5-13 mm aralığında olmalıdır.  - İğne Mili Hareketi en az 31 mm  - Mekik Tipi Küçük mekik olmalıdır.  - Makine Devri en az 5500 s.p.m olmalıdır.  - İğne Adedi min. 1adet olmalıdır. | 10 |
| **7** | ***ETEK REÇME***  - Düz yataklı 3 iğneli ve 5iplikle çalışabilmelidir.  - Dikiş hızı en az 5.000 dev / dak olmalıdır.  - İğne sistemi UYX128 GAS olmalıdır.  - Karyoka sistemli olmalıdır.  - Dikiş boyu min. 1.4-3.6 mm olacaktır.  - Otomatik tam yağlamalı ve yağ göstergeli olmalıdır.  - Ayak kaldırma yüksekliği max. 6mm olmalıdır.  - Tek lüperli olmalıdır.  - İki iğne aralığı en az 6.4mm olmalıdır.  - İplik çardağının direği; boru biçiminde olacak ve makinenin elektrik kablosu çardak direğinin içerisinden geçebilecek şekilde olmalıdır.  - Tabla en az 40 mm kalınlığında kontraplak üzeri laminant kaplı olacaktır. Ayrıca en az 1 adet çekmecesi olmalıdır.  - Makine üzerindeki bütün tanıtım etiketlerinde ve yazılarında hiç bir silinti, kazıntı, tahribat olmayacaktır.  - Makine 220 V – 50 Hz elektrik şebeke gerilimi çalışmalıdır.  - Makine, standart aksesuarları ile birlikte komple çalışır vaziyette teslim edilecektir. | 1 |
| **8** | ***LOK MAKİNESİ***   * Makine min. 6500 dev./dak. Olmalıdır. * Makinede mikrometrik baskı ayağı ayar sistemi olmalıdır. * Makinenin transport dişlisinin yüksekliği ve açısı ayarlanabilir olmalıdır. * Makine değişik özellikli kumaşlarda sorunsuz çalışma için çift iplik tansiyon yolu sistemli olmalıdır. * Makine alt iplik kopmalarında göbeğe ip sarmayı önleyen sisteme sahip olmalıdır. * Makine havalı karyoka iplik kesme sistemli olmalıdır. * Makine otomatik havalı alt iplik kesme sistemli olmalıdır. * Makine otomatik havalı ayak kaldırma sistemli olmalıdır. * Makinede ayak-plaka arasındaki mesafe kolayca ve mikrometrik ayarlanabilir olmalıdır. * Makinede iğne iplikleri soğutan silikon haznesi ve iğne soğutucu silikon sistemli olmalıdır. * Makinede üst kapakta yağlamayı izleyebilmek için düzenek olmalıdır. * Aparat bağlantısı için özel aparat bağlantı düzeneğine sahip olmalıdır. * Makine üzerinde LED aydınlatma lambası olmalıdır. * Makine ayağı 4 tekerlekli ve tekerleklerin kilitlenebilir olması gereklidir. | 1 |
| **9** | ***MEKANİK İLİK MAKİNESİ***  - Makinanın ayak kaldırma yüksekliği 12mm olmalıdır.  - Dikiş hızı en az 3600 dev / dak olmalıdır.  - İğne sistemi DPX5 olmalıdır.  - İlik bıçağı kontrol edilebilir olmalıdır.  - Her tip kumaşta düzgün ilik açabilecektir.  - Ayarlanabilir ilik ölçüsü ve Otomatik iplik kesici bulunacaktır.  - Max. 32 mm e kadar ilik boyu 6mm e kadar ilik genişliği olmalıdır.  - Otomatik tam yağlamalı ve yağ göstergeli olmalıdır.  - Makinenin motoru induction tipi olmalıdır.  - İplik çardağının direği; boru biçiminde olacak ve makinenin elektrik kablosu çardak direğinin içerisinden geçebilecek şekilde olmalıdır.  - Tabla en az 40 mm kalınlığında kontraplak üzeri laminant kaplı olacaktır.  - Ayak tekerlekli olup, sabitlenebilme özelliğine de sahip olmalıdır.  - Makine üzerindeki bütün tanıtım etiketlerinde ve yazılarında hiç bir silinti, kazıntı, tahribat olmayacaktır.  - Makine 220 V – 50 Hz elektrik şebeke gerilimi çalışmalıdır.  - Makine, standart aksesuarları ile birlikte komple çalışır vaziyette teslim edilecektir. | 1 |
| **10** | ***BURUNLU REÇME MERDANELİ İPLİK KESİCİLİ***  - Burunlu özel kanal takip sistemli reçme olmalıdır.  - 3 İğneli Karyokalı Ve Karyoka Kesici Sistemli olmalıdır.  - Pnomatik Ve Elektronik Servo Motor Kontrollü olmalıdır.  - İplik Kesme Ayak Kaldırma Sistemli olmalıdır.  - En az 6000 Devir / Dakika çalışmalıdır. | 1 |
| **11** | ***EV TİPİ MANUEL ÖRGÜ MAKİNESİ***  A-Örgü makineleri çift yataklı, iki renk desenli örebilen kart sistemli olmalıdır.  B-Makinenin yatakları çelik olmalı ve makinenin boyu en az 90 cm olmalıdır. (çalışan bölüm)  C-Kart sistemi ile 24 ilmeğin tekrarı veya desen sınırlandırılması yapılabilmelidir.  D-Ajur kafasıyla merserize, floş ve ağ iplikleriyle ajurlu örgüler yapılabilmelidir.  E-Makinede desen mekiği çift renk iplik taşıyabilmelidir.  F-Makine düz, fitilli, nopen,Selanik örgü yapabilmelidir.  G-Makine delikli kart sistemi ile desen yapmalı ve makinenin sayacı olmalıdır.  H- Makinenin tek plaka başlama tarağı olmalıdır.  I- Makinede toplam iğne sayısı en az 400 adet olmalı ve makinede en az üç adet ağırlık ve yan ağırlıklar olmalıdır.  İ- Makinenin yanında en az otuz adet desenli kartı olmalıdır.  J- Makinenin sürgü kafaları istendiği zaman istendiği yerde makineden ayrılabilmelidir.  K- Makinenin normal desen ve desen uzatma düğmesi olmalıdır.  L- Ajurlu örgü çalışmada ajur sürgüsünün ray tertibatı olmalı ve makinede iki renk tertibatı olmalıdır.  M- Makinenin desen zamanlama şeridi, tek plaka bağlantıları, ajur ve motif engelleri olmalıdır.  N- En az 20 adet boş kartı ve desen çıkartmak için zımba(kart delme aleti)olmalıdır.  O-Color 4 renk tertibatı olmalıdır.  Ö- İlmek tutma ve aktarma iğneleri , ayak ve masası olmalıdır. | 10 |
| **12** | ***PLASTİK SARGI MAKİNESİ***  • Makine'nin her motoru ayrı olarak çalışmalıdır.  • 0/12 Hp gücünde 220 Volt elektrik ile çalışmalıdır.  • İpliğin kopması veya bitmesi halinde makine kendi elektronik devresi sayesinde otomatik olarak durmalıdır.  • İplik bobini dolunca veya istenilen gramaja gelince makina swiç sistemi otomatik olarak durmalıdır.  • Sarılmak istenilen ipliğin kalınlığına göre üst makas mekanik olarak ayarlanabilmelidir.  • İpligin tansiyonu pullar sayesinde ayarlanabilmelidir.  •  • Makinede hız potansiyometre sistemi olmalıdır. | 10 |
| **13** | ***TÜP KUMAŞ SERME MAKİNASI VE MASASI***  Tüp kumaş serimi için tasarlanmalıdır.  • Dekatür ve rulo kumaş serimi yapılabilmelidir.  • Bir kullanıcı ile hızlı ve düzgün serim olamalıdır.  • Kumaş tansiyon ayarı bulunmalıdır.  • İstenilen her masaya uygulanabilir olmalıdır.  •  • Masalar modüler olduğundan daha sonra ekleme veya çıkartma yapılabilmelidir.  • Masa konstrüksiyonu 40x40x1.20 mm. profilden yapılmalıdır.  • Ayakların tabla ile birleştiği yerde takviye kullanılarak mukavemeti arttırılmıştır  • Masa ayak araları en az 84 cm. olmalıdır.  • Masa tablaları isteğe bağlı olarak MDF veya Laminat kaplı MDF olarak yapılabilir | 1 |
| **14** | ***BANT BİYE KESME MAKİNESİ OTOMATİK***  -0,5mm 12cm firesiz kesim yapabilmelidir.  -Hız ayarlı pedal ve otomatik çalışabilen kumanda swici olmalıdır.  -Tek bıçaklı otomatik biye kesimi yapabilmelidir.  -Motor gücü; en az 300W , 0,24 Volt , min. 1050 devir/ dk. Olmalıdır. | 1 |
| **15** | **ÜTÜ ( 1 JENARATÖR 2 PASKARA)**  Sanayi tipi 380 V veya monofaze 220 V elektrik ile çalışır olmalıdır.  \* Pompalı sistem sayesinde su beslemesi otomatik olmalıdır.  \* Buhar tümü Cr-Ni paslanmaz çelik olmalıdır.  \* Buhar kapasitesi en az 6 kg/h.  \* 35 lt plastik su deposu olmalıdır.  \*Çalışma basıncı en az 3.7 bar'dır.  \* Tekerlikleri olmalıdır.  \* Rezistans gücü en az 4.5 kw'dır.  \* TÜV onaylı olmalıdır.  *PASKALASI KARE ve ÜÇGEN*  Kuvvetli vakumlama (emiş) özelliğine sahiptir.  \* Sanayi tipi,380 V elektrik ile çalışmalıdır.  \* Üst tabla rezistans gücü en az 2x1.5 Kw ve termostat kontrollü olmalıdır.  \* CE normlarına uygun olmalıdır.  \* Faz kesilmelerine karşı motor faz koruma rölesi bulunmalıdır.  \* Üst tabla ölçüsü: en az 75X115 cm olmalıdır.ç | 1 |
| **16** | ***4 İPLİK LASTİK OVERLOK MAKİNESİ***  - Makine havalı iplik kesicili ve pneumatik ayak kaldırma özelliğine sahip olmalıdır.  - Lastik geçirmeli olmalıdır.  - Makine en az 7000 dev./dak. Çalışabilmelidir.  - Makine 4 iplik overlok dikişi yapabilmelidir, istenildiği takdirde 3 iplik overlok dikişi yapabilmelidir.  - Makinenin dikiş boyu (overlok genişliği) min. 0.8 mm - 4.0 mm arası ayarlanabilir olmalıdır.  - Makinenin dikiş boyu (overlok genişliği) (overlok genişliği) buton vasıtasıyla ayarlanabilmelidir.  - Makinenin ayak kalkış yüksekliği en az 7 mm olmalı  - Makinenin iğne mili strok'u en az 24,5 mm olmalıdır.  - Makinenin kayış mili üzerinde soğutucu fan olmalıdır.  - Makinede kumaş artıkları için vakumlu temizleme ve torbalı toplama sistemi olmalıdır.  - Makine üst kısmında yağlamanın izlenebileceği düzenek ve ayrıca yağ göstergesi olmalıdır.  - Apara bağlantısı için özel apara bağlantı düzeneğine sahip olmalıdır.  - Makine üzerinde LED aydınlatma lambası olmalı  - Makine ayak tabla yüksekliği ayarlanabilir olmalıdır  - Makine ayağı 4 tekerlekli ve tekerleklerin kilitlenebilir olması gereklidir. | 1 |
| **17** | ***BANT REÇME GİYOTİNİ***  - Makine düz yataklı ve biye takma işlemleri için özel yapıda olmalıdır.  - Makine en az 6500 dev./dak. Çalışabilmelidir.  - Makinede mikrometrik baskı ayağı ayar sistemi olmalıdır  - Makinede ayak-plaka arasındaki mesafe kolayca ve mikrometrik ayarlanabilir olmalıdır  - Makinenin transport dişlisinin yüksekliği ve açısı ayarlanabilir olmalıdır.  - Makinede iğne iplikleri soğutucu silikon haznesi ve iğne soğutucu silikon sistemi olmalıdır.  - Makine değişik kumaş kalınlıklarında çalışma rahatlığı için lüper ayarı gerektirmeyen iğne mili yükseklik ayarını eksantrik ile değiştirme özelliği olmalıdır.  - Makine değişik özellikli kumaşlarda sorunsuz çalışma için çift iplik tansiyon yolu sistemli olmalıdır.  - Makine alt iplik kopmalarında göbeğe ip sarmayı önleyen sisteme sahip olmalıdır.  - Makinede üst kapakta yağlamayı izleyebilmek için düzenek olmalıdır.  - Apara bağlantısı için özel apara bağlantı plakasına sahip olmalı  - Makine ayak tabla yüksekliği ayarlanabilir olmalıdır  - Makine ayağı 4 tekerlekli ve tekerleklerin kilitlenebilir olması gerekir  - Makine arkasında biye kesen elektrikli giyotin olacaktır. | 1 |

**3**. Alet, aksesuar ve gerekli diğer kalemler

- Tüm makine ve ekipmanların aksesuar ve gerekli parçaları yüklenici tarafından verilecektir.

**4**. Garanti Koşulları

- Alımı yapılan tüm ürünler Yüklenici firma tarafından en az 2 yıl süre ile garanti kapsamındadır.

**3**. Montaj ve Bakım-Onarım Hizmetleri

- Montaj ve Bakım-Onarım Hizmetleri yüklenici firma veya yetkili servisler tarafından yapılır.

- Bir yıl boyunca en az 2 defa periyodik bakımı yüklenici firma tarafından yapılacaktır.

**4**. Gerekli Yedek Parçalar

- Gerekli Yedek Parçaların temini yüklenici firma tarafından sağlanır.

**5.** Kullanım Kılavuzu

- Yüklenici Firma tarafından projenin uygulama alanında ürünlerin kullanım kursu verilecektir.

**6.** Diğer Hususlar

- Yüklenici firmanın il sınırlarında olan yetkili servisinin arıza durumunda en geç 2 saat içersinde müdahale etmesi ve bu durumu garanti etmesi,

- Yüklenici firmanın yetkili teknik servisinin TSE 100779 ve 13273 standartlarına uygun belgelerinin olması gerekmektedir.