**Söz. Ek-2: Teknik Şartname (İş Tanımı)**

Çukurova Kalkınma Ajansı 2012 İktisadi Kalkınma Mali Destek Programı kapsamı altında TR62/12/RYMDP/0140 proje numaralı ‘‘SUDEP Ticari Amaçlı Su Deposu İmalatı Projesi’’ isimli proje için aşağıdaki malların alımı yapılacaktır.

LOT4 5 Ton Kapasiteli Çift Kiris Gezer Köprülü Vinç

LOT3 Dizel Forklift, 5 Ton' luk

LOT2 108x108 Modüler Su Deposu Kesme ve Delme Kalıbı

LOT1 Sıvama Presi, delik delme Presi

Şartnamemiz alımı yapılacak makinelere ait teknik özellikler, standart ve kalite hususları ve şevke hazırlama, ambalaj ve etiketleme, montaj ve işletmeye alma, garanti, eğitim, özel şartlar ve bunlarla ilgili her türlü iş ve işlemlere ait esas ve usulleri kapsamaktadır.

Yapılacak olan satın alma faaliyeti Kalkınma Ajansı Satın Alma Mevzuatına uygun olarak açık ihale usulü ile yapılacaktır.Satın alması yapılacak olan yukarıdaki malların TEKNİK ŞARTNAME STANDART FORMU Söz. EK:2b’de yer alan teknik yeterlilikleri karşılamalıdır.

Makinenin teslim yeri ‘Bezmez Profil Insaat Sanayi Ve Ticaret Ltd. Sti. Sanayi Sitesi A-11 Blok No:1/2 Akdeniz / MERSİN’ dir. Malların bu adrese teslimi yüklenici tarafından ücretsiz olarak yapılacaktır.

**İŞ TANIMI (TEKNİK ŞARTNAME) STANDART FORMU (Söz. EK:2a)**

(Hizmet Alımları için)

Sözleşme Adı: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Referans no : \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

***İş Tanımı’nda, proje yürütücüsü, teklif vermek isteyenler için proje ile ilgili temel bilgileri ve yapılmasını istediği hizmete dair bilgileri aşağıdaki başlıklara uygun olarak verir.***

**1. ARKA PLAN**

1.1. Projeniz hakkında genel bilgi

1.2. Sözleşme Makamı (*Sözleşmenin yönetilmesinden sorumlu olacak kuruluş)* hakkında genel bilgi

**2. SÖZLEŞME HEDEFLERİ**

2.1 Hizmet sağlayıcıdan beklenen sonuçlar *(Bu bölümde bu sözleşme kapsamında yer alan işlerin beklenen sonuçları ile ulaşılacak hedefler yazılacaktır.)*

**3. İŞİN KAPSAMI**

3.1. Genel

3.2. Detaylı faaliyetler listesi

*(Bu bölümde sözleşme hedeflerinin hayata geçirilmesi için bu sözleşme kapsamında yaptırılacak işler açık ve ayrıntılı bir şekilde belirtilecektir.)*

3.3 Sonuçlar

*(Yukarıdaki faaliyetler sonucunda elde edilecekler net olarak belirtilir.)*

**4. LOJİSTİK VE ZAMANLAMA**

4.1. Hizmetin sağlanacağı yer:

*(Hizmetlerin verileceği yeri (şehir/ilçe/köy…) belirtin)*

4.2. Başlama tarihi ve uygulama süresi

Öngörülen başlama tarihi <……> olup uygulama süresi bu tarihten itibaren < …… > ay olacaktır.

**5. GEREKLİLİKLER**

5.1. Personel

*(Sözleşmenin icra edilmesinde önemli role sahip tüm uzmanlar kilit uzmanlardır. İstenen Kilit uzmanların profillerini (eğitim durumu, becerileri, deneyim, vs) belirtin.)*

5.2. Hizmet sağlayıcı tarafından temin edilecek ekipman ve olanaklar. Bu sözleşme kapsamında mal alımı yapılmayacaktır.

*(Teklif verenden sözleşme şartlarını yerine getirirken ihtiyaç duyacağı bilgisayar, eğitim malzemesi ya da gerekli görebileceğiniz diğer ekipmanı sağlamasını isteyip istemediğinizi belirtiniz.)*

**6. YÖNETİM / KONTROL VE NİHAİ ONAY**

6.1. Denetleyici

*(Kurumunuzda hizmetlerin denetlenmesinden sorumlu kişinin adı.)*

6.2. Performans göstergelerinin tanımı

*(Denetçinin, hizmet sağlayıcının tedarik ettiği hizmetlerin amacına ulaşıp ulaşmadığı, ne kadar başarılı olduğunu değerlendirmek için kullanacağı performans göstergeleri bu bölümde tanımlanacaktır. )*

6.3. Özel gereksinimler ve şartlar

Varsa özel şartlar bu bölümde eklenecektir.

**Not:Hizmet alımı olmadığı için Söz.EK:2a kapsam dışıdır.**

**TEKNİK ŞARTNAME STANDART FORMU (Söz. EK:2b)**

**Sözleşme başlığı :** SUDEP Ticari Amaçlı Su Deposu İmalatı

**Yayın Referansı :** TR62/12/RYMDP/0140

1. Genel Tanım

Çukurova Kalkınma Ajansı 2012 İktisadi Kalkınma Mali Destek Programı kapsamı altında TR62/12/RYMDP/0140 proje numaralı ‘‘SUDEP Ticari Amaçlı Su Deposu İmalatı “isimli proje için 8 adet mal alımı yapılacaktır. İş bu Teknik Şartname 108x108 cm Moduler su deposu üretimi için Derin çekme ve Kesme kalıplarını da kapsamaktadır

2.Tedarik Edilecek Mallar, Teknik Özellikleri ve Miktarı

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **A** | **B** | **C** |
| **Sıra No** | **Teknik Özellikler** | **Miktar** |
|  |  | 1 |
|  |  |  |
| LOT4 | **5 TON KAPASİTELİ ÇİFT KİRİŞ GEZER KÖPRÜLÜ VİNÇ**  **-** Kaldırma kapasitesi 5 ton  - Kaldırma yüksekliği 8 mt.  - Köprü aks açıklığı 17,5 mt  - Yürüme yolu uzunluğu 15 mt  - Hlat çapı 12 mm  - Kaldırma redüktür tipi, yağ banyolu redüktör,  - Tek ağızlı dövme çelikten kanca,  - İndirme kaldırma çift hız invertörü,  - Araba yürütme, çift hız invertörü,  - Köprü yürütme çift hız invertörü,  - Uzaktan kumanda sistemli,  - Yürüme yolu elektrik tesisatı, 45 mt kapalı bara sistemli,  - Sipariş itibarı ile 45 iş günü içerisinde montaj yapılıp çalışır halde teslim  edilecektir. | 1 |
| LOT3 | **DİZEL FORKLİFT, 5 TON'LUK**  - 5 ton kapasiteli,  - Yük merkezi ağırlığı 500 mm  - Motor gücü minimum 90 hp olacak,  - Lift yüksekliği (kapalı olarak) en az 2200 mm  - Lift kaldırma yüksekliği 5200 mm, | 1 |
| LOT2 | **108 x 108 MODÜLER SU DEPOSU KESME VE DELME KALIBI**  1-Kalıp pot çemberi ve dişi tablaları tek parçadan oluşmalıdır.  2-Kalıp pot ve dişi plakaları min.80mm olmalıdır.  3-Kalıpta dişi sıvama yüzeyi Cupral 8 kalite malzemeden üretilmelidir.  4-Kalıp pot çemberi ve dişi yüzeyleri 2379 kalite malzemeden üretilmelidir.  5-Yüzey malzemeleri vakumla ısıl işleme tabi tutulmalıdır.  6-Derin çekme kalıbı erkek plakası 3G50-3G60 standardına uygun çelik döküm olarak üretilmelidir.  ÇEVRE KESME KALIBI:  1-Kalıp gövde parçaları tek parçadan oluşmalıdır.  2-Kalıp alt plakası min.80mm olmalıdır.  3-Kalıpta kesici plakalar 2379 kalite malzemeden oluşmalıdır.  4-Yüzey malzemeleri vakumla ısıl işleme tabi tutulmalıdır.  EĞİTİM VE DÖKÜMANTASYON ŞARTLARI  1-Kalıpların kullanımı ile ilgili üretici firma en az 1 iş günü eğitim vermelidir.  2-Kalıp kullanımı ile ilgili verilen eğitimler yazılı olarakta teslim edilecektir.  3-Kalıp üretim resimleri CAD ortamında 3D olarak teslim edilecektir.  TESLİMAT VE GARANTİ ŞARTLARI  1-Kalıp teslim yeri üretici firma işyeridir.  2-Sevkiyat güvenliği ve uygun yükleme üretici firma sorumluluğundadır.. | 1 |
| LOT1 | **SIVAMA PRESİ ŞARTNAMESİ**  -Pres H tipi monoblok olacaktır.  -Pres 250 bar basınçta en az 500 ton kuvvet uygulanacak kapasitede olacaktır.  -Pres basınç silindiri 1 adet olacaktır.  -Pres pot silindirleri 1 adet olacaktır.  -Pres pot kuvvetleri toplamı en az 200 ton kapasitede olacaktır.  -Çalışma basıncı max.250 bar olacaktır.  -Alt tabla ölçüsü en az 1500x1500 mm.olacaktır.  -Koç tabla ölçüsü en az 1500x1400 mm.olacaktır.  -Pres strok boyu en az 1000 mm.olacaktır.  -Pres pot strok boyları en az 300 mm.olacaktır.  -Pres iş alma kapasitesi en az 1100 mm.olacaktır.  -Pres en az 7”renkli dokunmatik ekran PLC kontrollü olacaktır.  -Çalışma hızları iniş ve kalkış için en az 150mm/sn.olacaktır.  -Pres strokları switchlerle ayarlanabilir şekilde olacaktır.  -Presde yağ soğutma sistemi ve kızak yağlama sistemi bulunacaktır.  -Koç tablası en az 8 yüzeyden yataklanmış şekilde olacaktır.  **DELİK DELME PRESİ ŞARTNAMESİ**  -Pres C tipi olacaktır.  -Pres 250 bar basınçta en az 100 ton kuvvet uygulayacak kapasitede olacaktır.  -Pres basınç silindiri en az 2 adet olacaktır.  -Çalışma basıncı max.250 bar olacaktır.  -Alt tabla ölçüsü min. 300x1000 mm.olacaktır.  -Koç tabla ölçüsü min.250x1000 mm.olacaktır.  -Pres koç tablası esnemeye karşı takviyelerle örülü olacak şekilde dizayn edilmelidir.  -Pres strok boyu en az 300 mm.olacaktır.  -Pres iş alma kapasitesi en az 400 mm.olacaktır.  -Pres strokları switchlerle ayarlanabilir şekilide olacaktır.  -Koç tablası en az 2 adet dikey kızakla yataklanmış olacaktır. | P1  P2 |

1. Alet, aksesuar ve gerekli diğer kalemler

Alınacak tüm makinalar yukarıda belirtilmiştir.

4. Garanti Koşulları

Makinalar kurulumundan itibaren en az 2 yıl üretici firma garantisi olmalıdır.Satış sonrası kullanım eğitimleri imalatçı firma tarafından verilecektir. Tesis projesi, Teknik Resimleri , Kullanma kılavuzu makinalar ile birlikte teslim edilecektir.

5.Montaj ve Bakım-Onarım Hizmetleri

Makinalar yerinde montaj ve çalışır halde teslim edilecektir. Bunun için tedarikçi firma gerekli önlemi alır ve karşılıklı iletişimle montaj ve deneme çalışmalarını yerinde yönetir.

6.Gerekli Yedek Parçalar

Teslim edilecek makinalarla birlikte gerekli olan yedek parçalarda teslim edilecektir.

7.Kullanım Kılavuzu

Kullanma kılavuzu makinalar ile birlikte teslim edilecektir

8.Diğer Hususlar