**MTD OTOM. SAN VE TİC.LTD.ŞTİ.**

*ÇUKUROVA KALKINMA AJANSI*

*2011 YILI REKABET GÜCÜNÜN ARTTIRILMASI MALİ DESTEK PROGRAMI*

*RÖMORK VE YARI RÖMORK MONTAJ ÜRETİM HATTI KURMA PROJESİ*

*MAL ALIM İHALESİ İHALE DOSYASI*

###### Söz. Ek-2: Teknik Şartname (İş Tanımı)

**MTD OTOM. SAN VE TİC.LTD.ŞTİ.**

*ÇUKUROVA KALKINMA AJANSI*

*2011 YILI REKABET GÜCÜNÜN ARTTIRILMASI MALİ DESTEK PROGRAMI*

*RÖMORK VE YARI RÖMORK MONTAJ ÜRETİM HATTI KURMA PROJESİ*

*MAL ALIM İHALESİ İHALE DOSYASI*

**TEKNİK ŞARTNAME STANDART FORMU (Söz. EK:2b)**

(Mal Alımı İhaleleri İçin)

**Sözleşme başlığı :** **Römork ve Yarı Römork Montaj Üretim Hattı Kurma Projesi**

**Yayın Referansı :** **………………….**

**1. Genel Tanım**

Çukurova Kalkınma Ajansı tarafından açılan “2011 yılı Rekabet Gücünün Arttırılması Mali Destek Programı” kapsamında hibe desteği almaya hak kazanan firmamızda kullanılmak üzere aşağıda adı ve teknik özellikleri belirtilen makine ve ekipmanlar satın alınacaktır.

**2. Tedarik Edilecek Mallar, Teknik Özellikleri ve Miktarı**

| **A** | **B** | **C** |
| --- | --- | --- |
| **Sıra No** | **Teknik Özellikler** | **Miktar** |
| **LOT 2-**  **Sıra 4** | JENERATÖR  **Motor**  Prime gücü: minimum 10 kVA olmalıdır.  Stand-by Gücü: minimum 9 kVA olmalıdır.  Ağır Hizmet tipi dizel motor olmalıdır.  Tropikal tip radyatörlü olmalıdır.  Silindir sayısı 3 olmalıdır.  Silindir dizilişi Düz sıralı olmalıdır.  Çevrim sayısı, 4 kademeli olmalıdır.  Emme sistemi, tabi olmalıdır.  Soğutma sistemi, su soğutmalı olmalıdır.  Toplam soğutma kapasitesi(lt): minimum 5 olmalıdır.  Toplam yağlama kapasitesi(lt): minimum 4 olmalıdır.  Governör, Mekanik olmalıdır.  Sıkıştırma Sistem, End,rek enjeksiyonlu olmalıdır.  Elektrik tesisatı12 VDC olmalıdır.  Yakıt Sarfiyatı %50 Yük (lt/s): maksimum 1,5 olmalıdır.  Yakıt Sarfiyatı %75 yük (lt/s): maksimum 2 olmalıdır.  Yakıt sarfiyatı %100 Yük (lt/s): maksimum 3 olmalıdır.  Yakıt tankı kapasitesi(kabinsiz) (lt): minimum 50 olmalıdır.  Yakıt tankı kapasitesi (kabinli)(lt): minimum 80 olmalıdır.  **Altörnatör**  - DIN VDE 0530&IEC 34-1 standardına uygun olmalıdır.  - Fırçasız senkron tip olmalıdır.  - Otomatik voltaj regülatörü (AVR) olmalıdır.  - Aşırı Yükleme: 1 saat süreyle minimum %110 dakika süreyle minimum %150 olmalıdır.  - Kısa devre akım dayanımı: 10 saniye süreyle minimum %300 olmalıdır.  - İzolasyon sınıfı: H olmalıdır.  - İzolasyon dayanımı: 1800 VAC olmalıdır.  - Gerilimi: 50 Hz 230/400 V ü. Fazlı olmalıdır.  - Gerilim Regülasyonu: ± 0,5 % olmalıdır.  - Koruma Sınıfı: IP23 olmalıdır. - Güç Faktörü(cosq): 0,8 olmalıdır.  - Frekans: 50 olmalıdır. | 1 Adet |

**3. Alet, aksesuar ve gerekli diğer kalemler**

Alet, aksesuar ve gerekli diğer kalemler “Sözl. Ek–2: Teknik Şartname (İş Tanımı)” tanımlanmıştır. Yüklenici, montaj ile ilgili gerekli teknik ekipmanlarını, el aletlerini ve cihaz montajında kullanacağı montaj sarf malzemelerini kendisi tedarik edecektir.

**4. Garanti Koşulları**

Makineler en az 1 yıl garantili olacaktır.

**3. Montaj ve Bakım-Onarım Hizmetleri**

Montaj Yüklenici firma tarafından yetki verilmiş ehliyetli teknik servisi tarafından monte edilecektir. Montaj ve işletmeye alma esnasında firma teknik elemanlarına gerekli işletme bilgileri verilerek tesis çalışır durumda teslim edilecektir. Makinenin montaj işlemi makinenin fabrikamız sahasına indirilmesi müteakip 30 iş günü içinde tedarikçi tarafından başlatılmalıdır.

Periyodik bakım ve genel kontrol bir senede 1 kez olmak üzere garanti kapsamı süresince devam eder.

Arıza onarımı hizmeti yüklenici firmanın teknik servisi tarafından verilecektir. Müdahale en geç 1 iş günü içinde sağlanacaktır.

**4. Gerekli Yedek Parçalar**

Makine üzerinde kullanılması gerekli olan özel avadanlık (Anahtar, yağdanlık v.b) ekipmanlar makine ile birlikte verilmelidir. Yüklenici gerekli durumlarda tüm yedek parçaları en geç 7 gün içinde temin edebileceğini garanti etmelidir.

**5. Kullanım Kılavuzu**

Makineler üzerinde yapımcı firma etiketi bulunacaktır. Bu etiket üzerinde, yapım yılı, makine modeli, makine seri no ve firma bilgileri yer almalıdır. Elektrik şeması, Hidrolik devre şeması ve mekanik parça teknik resimleri makine ile birlikte verilecektir. Bakım, arıza müdahale ve kullanım kılavuzları da beraberinde teslim edilmelidir**.**

**6. Diğer Hususlar**

* Ödeme: %30 sözleşme yapıldığında avans teminat mektubu karşılığı peşin olarak, %30 makinenin fabrika sahamıza indirilmesi ve fatura kesilmesi müteakip peşin olarak, bakiye %40 ise montaj ve test çalışması sonucu kabul tutanağı düzenlendikten sonra peşin olarak ödenecektir.
* Söz konusu makinalar sözleşmeden itibaren 15 gün içerisinde teslim edilecektir.
* Tüm taşıma, nakliye, nakliye sigortası ve montaj için tedarikçi firma tarafından gönderilecek teknisyenlerin işçilik ve konaklama maliyetleri tedarikçiye aittir.
* Makinanın çalışır durumda teslimi sonrası mevcut ve yeni makine operatörleri için makina kullanma, bakım ve iş güvenliği şartlarını içeren eğitim yüklenici firma tarafından organize edilecektir.