**MTD OTOM. SAN VE TİC.LTD.ŞTİ.**

*ÇUKUROVA KALKINMA AJANSI*

*2011 YILI REKABET GÜCÜNÜN ARTTIRILMASI MALİ DESTEK PROGRAMI*

*RÖMORK VE YARI RÖMORK MONTAJ ÜRETİM HATTI KURMA PROJESİ*

*MAL ALIM İHALESİ İHALE DOSYASI*

###### Söz. Ek-2: Teknik Şartname (İş Tanımı)

**MTD OTOM. SAN VE TİC.LTD.ŞTİ.**

*ÇUKUROVA KALKINMA AJANSI*

*2011 YILI REKABET GÜCÜNÜN ARTTIRILMASI MALİ DESTEK PROGRAMI*

*RÖMORK VE YARI RÖMORK MONTAJ ÜRETİM HATTI KURMA PROJESİ*

*MAL ALIM İHALESİ İHALE DOSYASI*

**TEKNİK ŞARTNAME STANDART FORMU (Söz. EK:2b)**

(Mal Alımı İhaleleri İçin)

**Sözleşme başlığı :** **Römork ve Yarı Römork Montaj Üretim Hattı Kurma Projesi**

**Yayın Referansı :** **………………….**

**1. Genel Tanım**

Çukurova Kalkınma Ajansı tarafından açılan “2011 yılı Rekabet Gücünün Arttırılması Mali Destek Programı” kapsamında hibe desteği almaya hak kazanan firmamızda kullanılmak üzere aşağıda adı ve teknik özellikleri belirtilen makine ve ekipmanlar satın alınacaktır.

**2. Tedarik Edilecek Mallar, Teknik Özellikleri ve Miktarı**

| **A** | **B** | **C** |
| --- | --- | --- |
| **Sıra No** | **Teknik Özellikler** | **Miktar** |
| **LOT2-**  **Sıra 5** | TAVAN VİNCİ 5 TONLUK ÇİFT KİRİŞLİ GEZER KÖPRÜLÜ  -Vinç Tipi: Çift Kiriş Köprülü Vinç olacaktır.  - Vincin Çalışacağı Yer: Kapalı Saha olacaktır.  - Kaldırma Kapasitesi(Q): minimum 5 ton olacaktır.  - Kaldırma Yüksekliği(H): minimum 6 metre olacaktır.  - Köprü Boyu(S): minimum 10 metre olacaktır.  - Vinç Yürüme Yoluna Uzaklığı(L): minimum 30 metre olacaktır.  - Kaldırma Hızı: minimum 3 m/dk. Tek hız. olacaktır.  - Araba Yürütme Hızı: minimum 10 m/dk. Tek hız olacaktır.  - Kaldırma Motor Gücü: minimum 5 HP/1500 d/dk.  - Araba Yürütme Motor Gücü: minimum 1 HP/1500 d/dk  - Araba Yürütme Teker Çapı: 4 adet 180 mm. olacaktır.  - Araba Yürütme Rayı: 30\*40 dolu kare olacaktır.  - Halat Çapı: minimum 14 mm. olacaktır.  - Halat Donanımı(m): ¼ donanım olacaktır.  - Kaldırma Freni: Elektromanyetik fren olacaktır.  - Köprü Kirişi: Çift kiriş kutu kanstrüksiyon olmalıdır.  - Bakım Platformu: Köprü boyunca sacdan platform olmalıdır.  - Tahrik Tipi: İki baştan tahrikli olmalıdır.  - Köprü Yürütme Motor Gücü: minimum 1 HP/1500 d/dk 2 adet  - Köprü yürütme Rediktör Tipi: Sonsuz Redüktör  - Sonsuz Rediktör Malzeme Normu: Sarı dişli DIN 1705 SNBZ 12, Döküm gövde GG30 olacaktır.  - Köprü Yürütme Teker Çapı: 4 adet 180 mm. Çelik döküm olmalıdır.  - Köprü Yürütme Rayı: 30\*40 dolu kare olacaktır.  - Köprü yürütme yolu: 200 NPI olacaktır.  - Köprü Yürütme Yolu Direkleri: Bükümlü Sacdan örme direkler olmalıdır.  - Vinç Yürüme Yolu Rengi: Ral 5005 olmalıdır.  - Beslenme Gerilimi ve Frekansı: 380 volt 50 Hz olmalıdır.  - Kumanda Voltajı: 220 (V) olmalıdır.  - Kumanda Şekli: Arabaya Asılı Push Buton olmalıdır.  - Köprü Elektrik Tesisatı: Halatlı kablolu sistem olmalıdır.  - Hol Boyu Tesisatı: Halatlı kablolu sistem olmalıdır.  - Kumanda Panosu: 6 hareket olmalıdır.  - Koruma-1-: Tüm devreyi kesebilecek acil stop butonu olmalıdır.  - Koruma-2-: İndirme kaldırma limit siviçleri olmalıdır. | 1 Adet |

**3. Alet, aksesuar ve gerekli diğer kalemler**

Alet, aksesuar ve gerekli diğer kalemler “Sözl. Ek–2: Teknik Şartname (İş Tanımı)” tanımlanmıştır. Yüklenici, montaj ile ilgili gerekli teknik ekipmanlarını, el aletlerini ve cihaz montajında kullanacağı montaj sarf malzemelerini kendisi tedarik edecektir.

**4. Garanti Koşulları**

Makineler en az 1 yıl garantili olacaktır.

**3. Montaj ve Bakım-Onarım Hizmetleri**

Montaj Yüklenici firma tarafından yetki verilmiş ehliyetli teknik servisi tarafından monte edilecektir. Montaj ve işletmeye alma esnasında firma teknik elemanlarına gerekli işletme bilgileri verilerek tesis çalışır durumda teslim edilecektir. Makinenin montaj işlemi makinenin fabrikamız sahasına indirilmesi müteakip 30 iş günü içinde tedarikçi tarafından başlatılmalıdır.

Periyodik bakım ve genel kontrol bir senede 1 kez olmak üzere garanti kapsamı süresince devam eder.

Arıza onarımı hizmeti yüklenici firmanın teknik servisi tarafından verilecektir. Müdahale en geç 1 iş günü içinde sağlanacaktır.

**4. Gerekli Yedek Parçalar**

Makine üzerinde kullanılması gerekli olan özel avadanlık (Anahtar, yağdanlık v.b) ekipmanlar makine ile birlikte verilmelidir. Yüklenici gerekli durumlarda tüm yedek parçaları en geç 3 gün içinde temin edebileceğini garanti etmelidir.

**5. Kullanım Kılavuzu**

Makineler üzerinde yapımcı firma etiketi bulunacaktır. Bu etiket üzerinde, yapım yılı, makine modeli, makine seri no ve firma bilgileri yer almalıdır. Elektrik şeması, Hidrolik devre şeması ve mekanik parça teknik resimleri makine ile birlikte verilecektir. Bakım, arıza müdahale ve kullanım kılavuzları da beraberinde teslim edilmelidir**.**

**6. Diğer Hususlar**

* Ödeme: %30 sözleşme yapıldığında avans teminat mektubu karşılığı peşin olarak, %30 makinenin fabrika sahamıza indirilmesi ve fatura kesilmesi müteakip peşin olarak, bakiye %40 ise montaj ve test çalışması sonucu kabul tutanağı düzenlendikten sonra peşin olarak ödenecektir.
* Söz konusu makinalar sözleşmeden itibaren 45 gün içerisinde teslim edilecektir.
* Tüm taşıma, nakliye, nakliye sigortası ve montaj için tedarikçi firma tarafından gönderilecek teknisyenlerin işçilik ve konaklama maliyetleri tedarikçiye aittir.
* Makinanın çalışır durumda teslimi sonrası mevcut ve yeni makine operatörleri için makina kullanma, bakım ve iş güvenliği şartlarını içeren eğitim yüklenici firma tarafından organize edilecektir.