###### Söz. Ek-2: Teknik Şartname (İş Tanımı)

###### TEKNİK ŞARTNAME STANDART FORMU (Söz. EK:2b)

(Mal Alımı ihaleleri için)

**Sözleşme başlığı :** PATENTLİ İNDİGO BOBİN BOYAMA TEKNOLOJİSİNİN KATMA DEĞERLİ ÜRÜN (KUMAŞ) HALİNE DÖNÜŞTÜRÜLEREK BÖLGEMİZDEN TÜM DÜNYAYA YAYILMASI

**Yayın Referansı :** TR62/15/RAY/0137

1. Genel Tanım

PATENTLİ İNDİGO BOBİN BOYAMA TEKNOLOJİSİNİN KATMA DEĞERLİ ÜRÜN (KUMAŞ) HALİNE DÖNÜŞTÜRÜLEREK BÖLGEMİZDEN TÜM DÜNYAYA YAYILMASI projesi kapsamında mal alımı

**DOKUMA MAKİNESİ VE EKİPMANLARI – 1 ADET**

2. Tedarik Edilecek Mallar, Teknik Özellikleri ve Miktarı

| **A** | **B** | **C** |
| --- | --- | --- |
| **Sıra No** | **Teknik Özellikler** | **Miktar** |
|  | **DOKUMA MAKİNESİ VE EKİPMANLARI** | 1 ADET  (8 adet makineden oluşmaktadır) |
| **1.1** | Makine hızı min. 630 Devir/Dakika olmalıdır |  |
| **1.2** | Çift atkı atma özelliği olmalıdır. Çift atkı atma özelliği ile çalışırken min. makine hızı 550 devir/dakika olmalıdır |  |
| **1.3** | Makine eni min. 220 cm olmalıdır |  |
| **1.4** | Atkı renk kapasitesi min. 8 renk olmalıdır |  |
| **1.5** | Çerçeve kapasitesi min. 18 olmalıdır |  |
| **1.6** | Makine yönetimi bilgisayar kontrollü olmalıdır |  |
| **1.7** | Yönetim ekranı renkli dokunmatik, interaktif ve Türkçe olmalıdır. |  |
| **1.8** | Armür çerçeve donanımı max. 20 Çerçeve ve 18 kanca donanımlı olmalıdır |  |
| **1.9** | Çerçeve Sayısı en az14 Adet/Makine, gücü boyu 15 inch, 12 mm Taksimatlı olmalıdır. |  |
| **1.10** | Gücü sayısı en az 12.000 adet/makine (15 inchx0,30) olmalıdır |  |
| **1.11** | Lamel sayısı en az 12.000 adet/makine (145x11x0,40) olmalıdır |  |
| **1.12** | Çözgü durdurma sistemi elektrikli, ışık göstergeli, 6 testere olmalıdır |  |
| **1.13** | Çözgü salma sistemi |  |
| **1.14** | Kumaş çekme sistemi |  |
| **1.15** | Kenar sistemi |  |
| **1.16** | Cımbar ayarlanabilir destekli olmalıdır |  |
| **1.17** | Cımbar adedi1takım iğneli yüzük/makine ( sağ – sol) olmalıdır |  |
| **1.18** | Tarak adedi en az 1 adet/makine olmalıdır |  |
| **1.19** | Çözgü levendi |  |
| **1.20** | Atkı besleme cağlığı |  |
| **1.21** | Atkı besleme ünitesi 8 adet/makine yarı otomatik iplik beslemeli olmalıdır |  |
| **1.22** | Atkı besleme başlığı ( akümülatör ) 6 adet/makine mekanik sensörlü olmalıdır. |  |

2. Alet, aksesuar ve gerekli diğer kalemler: 1 Takım elektronik kart, 1 Adet yedek akümülatör kontrol kutusu,1 Takım akümülatör bakım kiti mekanik sensörleri, 1 Takım armür yedek parçaları, 1 Adet interaktif, dokunmatik renkli ekran, 1 Adet USB seti

3. Garanti Koşulları: en az 1 yıl garantili olmalıdır.

4. Montaj ve Bakım-Onarım Hizmetleri: En az bir personel için satıcı üretim merkezinde eğitim verilmelidir. Türk monitörlerle montaj yapılmalıdır

5. Kullanım Kılavuzu: Yedek parça kataloğu, ayar ve kullanım kılavuzu dvd, ayar ve kullanım kılavuzu dökuman olmalıdır.