###### Söz. Ek-2: Teknik Şartname (İş Tanımı)

[Teknik şartnamenin (iş tanımının) amacı, yürütülecek proje kapsamında gerçekleştirilecek faaliyetleri ve yapılacak işleri net bir şekilde tanımlamak, teklif verme aşamasında yüklenicilere verecekleri teklifin mahiyeti hakkında bilgi vermek, teklifçileri yönlendirmek ve proje uygulaması esnasında yüklenicinin başvuracağı referansı olarak hizmet etmektir. Teknik Şartname, ihale dosyasına dahil edilir ve ihale sonucunda imzalanan sözleşmenin ayrılmaz bir parçası olur.

Teknik Şartnamenin tam olarak hazırlanması, projenin nihai başarısı için çok önemlidir. Düzgün bir şekilde hazırlanmış Teknik Şartname projenin doğru bir biçimde tasarlanmasını, çalışmanın öngörülen takvim dahilinde yapılmasını ve kaynakların israf edilmemesini sağlar.]

**TEKNİK ŞARTNAME STANDART FORMU (Söz. EK:2b)**

(Mal Alımı ihaleleri için)

[Sözleşme Makamı mal alımı kapsamında tedarik etmek istediği mallarda arayacağı; özellikleri, standart ve kalite seviyelerini, montaj ve bakım onarım hizmetlerini vb. hususları ihaleye çıkmadan önce hazırlayacağı Teknik Şartnamede detaylı olarak izah edecektir. Aşağıdaki bölümlerden işin niteliğine uygun olanları doldurulacak, gerek duyulursa ilave maddeler eklenebilecektir.]

**Sözleşme başlığı :** Boypanel Çatı Kaplama Sistemleri Kapasite Geliştirme ve Uluslararası Rekabet Düzeyinin Güçlendirilmesi

**Yayın Referansı :** TR62/18/RGG/0205

1. Genel Tanım

Boypanel Yapı Sistemleri işletmesine alınacak makineler ile, Türkiye'de üretimi yapılmayan katma değeri yüksek ürün üretiminin gerçekleştirilmesi, üretim hattının geliştirilmesi, ürün kalite ve standartlarını yükseltilmesi, üretimde otomasyonun arttırılarak maliyetlerin düşürülmesi, kaynak ve verimliliğin arttırılması ile birlikte yurt içi ve yurt dışı pazarlarda rekabet imkanlarının güçlendirilmesi amaçlanmaktadır.

2. Tedarik Edilecek Mallar, Teknik Özellikleri ve Miktarı

LOT 1:

a) Boyclack (Riverclack) Kilit Geçme Üretim Hattı - 1 ADET

| **A** | **B** | **C** |
| --- | --- | --- |
| **Sıra No** | **Teknik Özellikler** | **Miktar** |
| **1** | 1. RULO AÇICI   Bobin İç Çapı 478 ile 538 mm aralığında olmalıdır  Bobin Dış Çapı Maksimum 1200mm olmalıdır.  Kapasite Maksimum 5 Ton olmalıdır.   1. FORM MAKİNESİ   Dişli sürüş en az 21 step olmalıdır.  Rulman 40Cr, ince cilalı, ısıl işlemli, sert krom kaplı olmalıdır.  Hız max. 18 m/dk.   1. FORM MAKİNESİ   Düz Panel Form Makinesi olmalıdır.  Konik Panel Form Makinesi olmalıdır.   1. PNÖMATİK GİRİŞ TEZGAHI olmalıdır. 2. HİDROLİK KESME MAKİNESİ   Pompa motoru min. 4KW olmalıdır.  Kesme basıncı Maksimum 10MPa olmalıdır.  Kesme aleti malzemesi: Cr12 olmalıdır.  Üç çift kesme aleti (500/550 /600mm) olmalıdır.   1. PLC KONTROL SİSTEMİ   Miktar ve kesme uzunluğunu otomatik olarak kontrol etmelidir.  Uzunluk Kesme Toleransı maksimum 2.0 mm olmalıdır.  Kontrol Voltajı min. 24V olmalıdır. | 1 ADET |

b) Omega Profil Bükme Makinesi- 1 ADET

| **A** | **B** | **C** |
| --- | --- | --- |
| **Sıra No** | **Teknik Özellikler** | **Miktar** |
| **1** | 1. RULO AÇICI   Bobin İç Çapı 478 ile 538 mm aralığında olmalıdır  Bobin Dış Çapı maksimum 1200 mm olmalıdır.  Bobin Genişliği maksimum 500 mm olmalıdır.  Kapasite maksimum 5 Ton olmalıdır.   1. FORM MAKİNESİ   Dişli sürüş minumum 20 step olmalıdır.  Rulman: 40Cr, ince cilalı, ısıl işlemli, sert krom kaplı olmalıdır.  Şaft / Mil malzemesi 45 ; Şaft / Mil Çapı min. ф75mm, Hassas İşlenmiş olmalıdır.  Ana motor min. 7.5KW × 2 ünite + 5.5KW olmalıdır.  Frekans hız kontrolü olmalıdır.  Hız maksimum 18 m/dk. olmalıdır.  3. HİDROLİK KESME CİHAZI  Pompa motoru minumum 4KW olmalıdır.  Kesme basıncı: maksimum.10MPa olmalıdır.  Kesme aleti malzemesi: Cr12 olmalıdır  Isıl işlem HRC58-62 olmalıdır.  Üç çift kesme takımı (Tip: 50/80, 60/90, 70/100) olmalıdır.  4. ÜRÜN TEZGAHI - 1 Ünite  Minumum 6 mt uzunluğunda olmalıdır.  5. PLC KONTROL SİSTEMİ  Miktar ve kesme uzunluğunu otomatik olarak kontrol etmelidir  Uzunluk Kesme Toleransı: maksimum.2.0 mm olmalıdır.  Kontrol Voltajı minumum 24V olmalıdır. | 1 ADET |

3. Alet, aksesuar ve gerekli diğer kalemler:

4. Garanti Koşulları: Makinelerin 2 yıl garantisi olmaldır.

3. Montaj ve Bakım-Onarım Hizmetleri: Makinelerin arızası durumunda 48 saat içerisinde müdahele edilebilmelidir.

4. Gerekli Yedek Parçalar:

5. Kullanım Kılavuzu

6. Diğer Hususlar: