###### Söz.Ek-2: Teknik Şartname (İş Tanımı)

**İŞ TANIMI (TEKNİK ŞARTNAME) STANDART FORMU (Söz. EK:2a)**

MAKİNE ALIMI

Sözleşme Adı:ÇELİK VARİL ÜRETİM TESİSİ

Referans no : TR62-11-01/013

**1. ARKA PLAN**

1.1. Projeniz hakkında genel bilgi:Çelik varil üretim tesisi.

1.2. Sözleşme Makamı Adana Boru Profil Sac Demir Çelik Hırdavat San. ve Tic. Ltd. Şti.

Firmamız mevcut durumda; şase kesimi, reklam direği malzeme kesimi ve basımı, plazma kesim işleri, vinç ve damper basımı, elektrik direkleri ,1.5 mm-200 mm arası sac kesim ve büküm işleri, 1.5 mm-35 mm arası sac basımı faaliyetleri gerçekleştirmektedir.

**2. SÖZLEŞME HEDEFLERİ**

2.1 Hizmet sağlayıcıdan beklenen sonuçlar *:* Teknik Şartnameye uygun nitelikte makinenin teslim edilmesi gereklidir.

**3. İŞİN KAPSAMI**

3.1. Genel:Çelik Varil Üretimi.

3.2. Detaylı faaliyetler listesi

Projemizde; varil kapatma makinesi çalışır durumda teslim edilmesi.

**4. LOJİSTİK VE ZAMANLAMA:**

Makineler Adana Fabrikamız teslimidir.

4.1. Hizmetin sağlanacağı yer:

İli: Adana

İlçesi: Sarıçam

Köyü:Suluca

4.2. Başlama tarihi ve uygulama süresi

Öngörülen başlama tarihi <> olup uygulama süresi bu tarihten itibaren < > ay olacaktır.

**5. GEREKLİLİKLER**

5.1. Personel:Tülay Şahin –Proje Koordinatörü

5.2. Hizmet sağlayıcı tarafından temin edilecek ekipman ve olanaklar. Bu sözleşme kapsamında mal alımı yapılmayacaktır.

**6. YÖNETİM / KONTROL VE NİHAİ ONAY**

6.1. Denetleyici

*Proje koordinatörü Tülay Şahin.*

*İşletme müdürü Ümit Bozdağ.*

6.2. Performans göstergelerinin tanımı

*(Denetçinin, hizmet sağlayıcının tedarik ettiği hizmetlerin amacına ulaşıp ulaşmadığı, ne kadar başarılı olduğunu değerlendirmek için kullanacağı performans göstergeleri bu bölümde tanımlanacaktır. )*

6.3. Özel gereksinimler ve şartlar

Varsa özel şartlar bu bölümde eklenecektir.

**TEKNİK ŞARTNAME STANDART FORMU (Söz. EK:2b)**

(Mal Alımı ihaleleri için)

**Sözleşme başlığı :** ÇELİK VARİL ÜRETİM TESİSİ

**Yayın Referansı :** TR62-11-01/013

1. Genel Tanım

ÇELİK VARİL ÜRETİM TESİSİ.

2. Tedarik Edilecek Mallar, Teknik Özellikleri ve Miktarı

| **A** | **B** | **C** |
| --- | --- | --- |
| **Sıra No** | **Teknik Özellikler** | **Miktar** |
| **1** | Varil kapatma makinesi-Varilin kenarları açıldıktan sonra altını ve üstünü kapatmak için kullanılır. PLC kontrol ile yarı otomatikolarak çalışmadokunmatik ekranizlememonitörü olmalıdır. MAX. VARİL ÇAPI 600mmMIN. VARİL ÇAPI 420mm  MAX VARİL BOYU 1100mmMIN VARİL BOYU 450mm  ELEKTRİK TÜKETİMİ Max. 11KW ÇALIŞMA GERİLİMİ 380 V  HAVA TÜKETİMİ Max. 3LT/min.KAPASİTE Min.60 Varil  HAVA BASINCI MAX. 6bar | 1 adet |

3. Alet, aksesuar ve gerekli diğer kalemler

4. Garanti Koşulları

Her türlü işçilik montaj ve malzeme hatalarından kaynaklanacak arızalara karşı mal teslimattan sonra 2 (iki) yıl süre ile garanti kapsamında olmalıdır.

Makinelerin imalatında kullanılan malzemelerin cins ve teknik özellikleri belirtilecektir.

5- Montaj ve Bakım-Onarım Hizmetleri:

Makinelerin montajı ve devreye alınması satıcı firmaya aittir. Ayrıca makinenin devreye alınmasından itibaren 2 (iki) yıl içerisinde imalat hatasından meydana gelebilecek arızalar ve bozukluklar satıcı firma tarafından bedelsiz olarak giderileceği ve arızaların yine satıcı tarafından bedelsiz olarak değiştirilip yerine montaj edileceği satıcı tarafından garanti edilecektir.

Nakliye masrafları satıcıya aittir.

6- Gerekli Yedek Parçalar

Makine arıza ve yedek parça ihtiyacında tedarikçi firma en geç 2 iş günü içerisinde giderileceği ve arızaların yine satıcı tarafından bedelsiz olarak değiştirilip yerine montaj edileceği satıcı tarafından garanti edilecektir.

7- Kullanım Kılavuzu

Ürünler ile birlikte Teklif Sahibi,  uygun bir  şekilde gerekli ürün donanımlarını verecektir. Ürün ile birlikte Kurulum klavuzu, Lokal kurulum klavuzu, Garanti belgesi / Yazılı hizmet sözleşmesi ve ambalaj içerisinde tanıtıcı dokümanlar, broşürler ve kataloglar bulunacaktır.

Makinelere ilişkin doküman, broşür ve elektrik şemaları verilecektir

8- Diğer Hususlar

Tedarikçi firma daha önce sac varil ,teneke benzer üretim sistemlerini kuran ve makine imalatını yapan tecrübe ve referansına göre öncelik verilecektir.Makine ilgili yapım ve işçilik kusurları bulunmamalıdır.Tüm donanımları ve bu donanımlarda kullanılacak cihaz ve malzemeleri ile birlikte yeni ve kullanılmamış bütün yüzeyleri düzgün, yüzeylerde *çapak,boşluk,ezik, boya kabarcığı gibi imalat hataları bulunmamalıdır.*